

## **SELEÇÃO DE DOIS BOLSISTAS**

**CEI - CENTRO DE ESTUDOS INDIANOS DA UFMG**

**Benefício para alunos da graduação: R\$520,00**

**Benefício para alunos de pós-graduação (*stricto sensu*): R\$1350,00**

**Carga Horária: 4 horas/dia**

### **Atividades a serem realizadas sob supervisão docente**

1. Redação de textos para divulgação das atividades do CEI-UFMG
2. Cuidar da comunicação institucional do CEI-UFMG
3. Apoio administrativo às atividades do CEI-UFMG

### **Perfil dos bolsistas:**

- . Ser aluno(a) regularmente matriculado(a) em qualquer curso de graduação da UFMG, a partir do 3º período, ou cursando a pós graduação *stricto sensu*;
- . Não ter outra bolsa de estudos na UFMG
- . Capacidade para atender as atividades supracitadas;
- . Conhecimento básico de editores de texto;
- . Fluência em Inglês

**Período de inscrição:** 28 de agosto a 10 de setembro/2013

**Divulgação das datas de entrevistas** - 13/09/2013

**Data de Entrevistas** - 16/09/13 (provável) Nota: As entrevistas serão em inglês.

**Local:** sala de vídeo conferências – DRI/UFMG– 2º Andar.

**Resultado** - 19/09/2013 (afixado na DRI/UFMG e/ou enviado por email)

### **Documentos para inscrição**

- . Cópia do Histórico Escolar
- . Currículo, com todos os endereços de contatos - telefone e email
- . Um parágrafo, em inglês, explicando o interesse em trabalhar no CEI-UFMG

**Critérios de Seleção:** Análise dos documentos apresentados e Entrevista.

**Local de entrega dos documentos para inscrição:** DRI – Recepção

**Aos Cuidados de Nicole Rezende**

**Dúvidas** - [cei@dri.ufmg.br](mailto:cei@dri.ufmg.br)