



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

PORTARIA Nº 11326, DE 11 DE NOVEMBRO DE 2025

Designa membros para compor Banca Examinadora do Processo de Seleção de Candidatos ao Curso de Mestrado em Alimentos e Saúde - 2026

O DIRETOR DO INSTITUTO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS, no uso das atribuições que lhe foram conferidas pela Portaria nº 8.935 - da Magnífica Reitora da UFMG, publicada no D.O.U. em 04 de novembro de 2022, **RESOLVE**:

Art. 1º Designar a **Banca Examinadora do Processo de Seleção de Candidatos ao Curso de Mestrado em Alimentos e Saúde - 2026**, composta pelos seguintes membros: Profa. Claudia Regina Vieira (Presidente), Profa. Juliana Pinto de Lima (Membro Titular), Profa. Bruna Mara Aparecida de Carvalho Mesquita (Membro Titular), Prof. Ivan Pires de Oliveira (Membro Titular), Prof. Igor Viana Brandi (Membro suplente), Prof. Junio Cota Silva (Membro suplente) e Prof. Ulisses Alves Pereira (Membro suplente).

Parágrafo único. Caberá à Comissão atuar nos termos dos Editais 2622 Regular e 2623 Suplementar e das demais normas aplicáveis.

Art. 2º Estabelecer o prazo de 60 (sessenta) dias para a conclusão dos trabalhos da referida Comissão.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data da sua assinatura eletrônica.

Montes Claros, data da assinatura eletrônica.

HÉLDER DOS ANJOS AUGUSTO

Diretor



Documento assinado eletronicamente por **Helder dos Anjos Augusto, Diretor(a)**, em 12/11/2025, às 13:25, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site



https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador 4728672 e o código CRC 0F44AC94.

Referência: Processo nº 23072.253037/2025-57

SEI nº 4728672