



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

PORTARIA Nº 1580, DE 21 DE FEVEREIRO DE 2025

Instituir Comissão Examinadora para o Processo Seletivo do Curso de Especialização em Recursos Hídricos e Ambientais, nos termos do Edital de Seleção nº 01/2025.

O DIRETOR DO INSTITUTO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS, no uso das atribuições que lhe foram conferidas pela Portaria nº 8.935 - da Magnífica Reitora da UFMG, publicada no D.O.U. em 04 de novembro de 2022, **RESOLVE**:

Art. 1º Instituir Comissão Examinadora para seleção de estudantes do curso de Especialização em Recursos Hídricos e Ambientais com ingresso no semestre letivo 2025-1, referente ao Edital de Seleção nº 01/2025, de 20 de janeiro de 2025, composta pelos seguintes membros: professor DALTON ROCHA PEREIRA (Presidente), professora JÚLIA FERREIRA DA SILVA e LUCIANO VIEIRA LIMA, servidor e docente do projeto de especialização.

Art. 2º Estabelecer o prazo de 30 dias para a conclusão dos trabalhos da referida Comissão.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura eletrônica.

Art. 4º Ficam convalidados os atos praticados pela Comissão até a data de assinatura desta portaria.

Montes Claros, data da assinatura eletrônica.

HÉLDER DOS ANJOS AUGUSTO
Diretor



Documento assinado eletronicamente por **Helder dos Anjos Augusto, Diretor(a)**, em 21/02/2025, às 15:10, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3994116** e o código CRC **03D3A88D**.