



PRÓ-REITORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS - PRAE

CHAMADA PARA SELEÇÃO DE BOLSISTAS Nº 01/2022

A Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis - PRAE/UFMG, faz saber que, no período de 28/09/22 a 04/10/22, a Secretaria da diretoria de políticas de ações afirmativas da Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis receberá inscrições de candidatos(as) para o exame de seleção do Programa de Bolsas PRAE Viver UFMG para atuação no Centro de Convivência Negra - CCN. Serão ofertadas 02 (duas) vagas de bolsas com carga horária de 12 horas semanais, no valor de R\$ 400,00 (quatrocentos reais) cada bolsa.

1. OBJETO

Selecionar discentes regularmente matriculados na Universidade Federal de Minas Gerais, para atuarem como bolsistas no Centro de Convivência Negra da FaFiCH/UFMG, projeto vinculado ao Programa de Bolsas PRAE Viver UFMG.

2. DAS VAGAS

As vagas de bolsistas para atuação no Centro de Convivência Negra – CCN, integra o programa de Bolsas PRAE Viver UFMG, em seu eixo referente às políticas de ações afirmativas e visa promover a sociabilidade e apoiar estudantes negros(as) em seu percurso acadêmico, de forma a contribuir com sua permanência.

O Centro de Convivência Negra (CCN) é um espaço criado na FAFICH, para atender a comunidade da UFMG, com intuito de promover o debate político sobre estratégias de permanência da população negra (brasileira e internacional) na universidade em diálogo com a comunidade extramuro e com servidores, através da promoção de palestras, cursos, oficinas, seminários, celebrações e formação de pesquisadores sobre as seguintes temáticas: relações étnico-raciais, memória do movimento negro, História da África, cultura Afro-brasileira e diásporas africanas.

2.1 Perfil da Vaga e especificação das atividades:

O(A) bolsista deve atender às tarefas administrativas do Centro de Convivência Negra - CCN, realizar pesquisas, organizar eventos, atuar em parceria com a PRAE em atividade

relacionadas a ações afirmativas (tais como Dia da África, Novembro Negro, entre outros), atender o público, fazer a manutenção das redes sociais e do site do CCN, entre outras atividades necessárias para a manutenção do espaço. É desejável que o(a) bolsista seja comunicativo(a), pontual, responsável, tenha familiaridade com redes sociais e domínio de ferramentas como *word*, *excel* e de edição de textos e imagens.

3. REQUISITOS

3.1 Para se candidatar à bolsa PRAE com atuação no CCN o(a) candidato(a) deve:

- 3.1.1 Estar regularmente matriculado(a) nos cursos de graduação da UFMG e não ser beneficiário(a) de qualquer outro tipo de bolsa paga por programas oficiais de graduação, exceto auxílios financeiros vinculados à assistência estudantil;
- 3.1.2 Ser negro(a) de cor preta ou parda ou indígena, de qualquer nacionalidade;
- 3.1.3 Ter disponibilidade de 12 (vinte) horas semanais ao projeto, cumprindo as atividades estabelecidas no plano de atividades;
- 3.1.4 Ter interesse pela discussão da temática racial e em ações antirracistas;
- 3.1.5 Apresentar desempenho acadêmico satisfatório, nos termos da Resolução Complementar nº 03/2012 do Conselho Universitário da UFMG, de 27 de novembro de 2012, sendo este um critério de desempate;
- 3.1.6 Ter conhecimento das ações promovidas pelo CCN, condição aferida no momento da entrevista.

4. DOCUMENTOS NECESSÁRIOS PARA INSCRIÇÃO

No ato da inscrição os(as) candidatos(as) deverão apresentar os seguintes documentos:

- a) Documento de identificação com foto, CPF e Certidão Social (se houver);
- b) Informar matrícula UFMG, telefone e e-mail;
- c) Autodeclaração racial, explicitando os motivos a justificar;
- d) Histórico Escolar com o último NSG;
- e) Currículo;
- f) Carta de Intenções datada e assinada, contendo número da identidade, CPF, nome social (se houver), matrícula UFMG, telefone e e-mail para contato.

5. PROCESSO DE SELEÇÃO

As candidaturas deverão ser preenchidas no período de 28 de setembro a 04 de outubro de 2022, impreterivelmente, até às 23h59min do dia 04 de outubro de 2022, exclusivamente pelo formulário de inscrição: <https://forms.gle/9mS43jHBVNGMfrV27>

O exame de pré-seleção compreenderá a análise do Currículo, histórico escolar/NSG e carta de intenções. Os resultados para convocação para entrevista serão divulgados no dia 07/10/2022 na página web da PRAE e será afixado no quadro de avisos do CCN. As entrevistas serão realizadas presencialmente nos dias 10 e 11 de outubro, com os(as) candidatos(as) aprovados(as) na primeira fase de seleção, sendo que o horário será definido e informado juntamente com a divulgação do resultado.

6. DIVULGAÇÃO DO RESULTADO

O resultado desta Chamada PRAE será divulgado a partir do dia 13 de outubro de 2022, na página web da Pró-reitoria de Assuntos Estudantis: www.ufmg.br/prae

7. DISPOSIÇÕES GERAIS

6.1 Os (as) candidatos(as) serão classificados(as) na ordem decrescente de suas médias apuradas.

6.2 O edital terá validade de até 12 (doze) meses, contados a partir da data de divulgação do resultado da seleção.

6.3 Ao (À) bolsista selecionado será creditado pela PRAE, durante o tempo em que estiver no projeto designado, uma bolsa mensal, sem vínculo empregatício e sem vale transporte ou qualquer outro complemento financeiro. O crédito da bolsa está condicionado ao envio do relatório de frequência mensal de atividades pelo(a) coordenador(a), até o dia 28 do mês que antecede ao pagamento.

6.4 As bolsas terão vigência de outubro de 2022 a setembro de 2023.

8. CRONOGRAMA

Atividades	Datas	Horário	Observações
Início das Inscrições	28 de setembro de 2022	De 09h00min	Formulário de inscrição: https://forms.gle/9mS43jHBVNGMfrV27
Término das Inscrições	04 de outubro de 2022	Até às 23h59min	Formulário de inscrição: https://forms.gle/9mS43jHBVNGMfrV27
Análises das Inscrições	05 e 06 de outubro de 2022	-	-

Divulgação do Resultado de análise dos(as) inscritos(as)	07 de outubro de 2022	de 09h00min às 16h00min	Página web da PRAE: www.ufmg.br/prae
Entrevista	10 e 11 de outubro de 2022	-	Divulgação por e-mail para os(as) estudantes selecionados(as)
Resultado Final	13 de outubro de 2022	de 09h00min às 16h00min	Página web da PRAE: www.ufmg.br/prae

Belo Horizonte, 27 de setembro de 2022.



Coordenadora Acadêmica do Centro de
Convivência Negra
Profª. Paula Rita Bacellar Gonzaga



Chefe do Órgão Acadêmico
Profª. Lúcia Maria Correa
Pró-Reitora de Assuntos Estudantis