

CHAMADA PRAE / Fump - 01/2024

MANIFESTAÇÃO DE INTERESSE PARA ATUAÇÃO EM ATIVIDADES DE ACOLHIMENTO E REGISTRO ACADÊMICO DO PROGRAMA VIVER UFMG

A Pró-reitoria de Assuntos Estudantis da UFMG (PRAE), em parceria com a Fundação Universitária Mendes Pimentel (Fump), torna pública a presente Chamada para a manifestação de interesse de estudantes em participar de atividades de acolhimento e registro acadêmico de estudantes calouros/as da UFMG.

I - Critério para inscrição na Chamada

Poderão inscrever-se nesta Chamada, exclusivamente, os/as estudantes assistidos/as pela UFMG, posicionados/as nos níveis I, II e III, com o estudo socioeconômico vigente, regularmente matriculados/as e frequentes em curso de graduação presencial em Unidades da UFMG de Belo Horizonte, e que tenham registro de matrícula dos anos de 2019, 2020, 2021 ou que se encontrem cursando a partir do 5º período.

II - Critérios de seleção

Estudantes posicionados/as pela UFMG, considerando-se a seguinte ordem de prioridade:

- a) prioridade 1: nível I;
- b) prioridade 2: nível II;
- c) prioridade 3: nível III.

Serão adotados os seguintes critérios de desempate:

1. Estudante com menor renda bruta per capita na classificação socioeconômica da Fump;
2. Estudante com menor pontuação na classificação socioeconômica da Fump;
3. Estudante que apresentar maior número de créditos integralizados no momento da inscrição nesta chamada;
4. Estudante ingressantes na UFMG através de reserva de vagas.

III - Período e local da manifestação de interesse

A manifestação de interesse de estudantes que atendam aos critérios desta Chamada será realizada do período de 22 a 29 de janeiro de 2024, exclusivamente na “Área do Aluno” no Portal da Fump.

IV - Período e local de atividades

As atividades serão realizadas em formato presencial (campus Pampulha), inicialmente, no período da manhã, de 07 às 13 e à tarde de 13 às 18 horas, de 2ª a 6ª feira. Podendo ocorrer turnos de 4 ou 6 horas, à critério do DRCA e disponibilidade do/a estudante.

O período das atividades de registro acadêmico inicia a partir de 06/02/2024 com previsão de encerramento até 30/09/2024.

Observações

- 1 - Os/as estudantes selecionados/as participarão das atividades de acolhimento e registro de estudantes calouros/as organizadas pela UFMG.
- 2 - Os/as horários para participação das atividades poderão sofrer alterações de acordo com a demanda da UFMG.
- 3 - Os/as estudantes inscritos/as deverão ter disponibilidade para participar de todos os dias e horários estabelecidos pela UFMG e, caso não atendam a esse critério, poderão ser dispensados/as da convocação a partir da sua própria solicitação ou a critério do DRCA.
- 4 - Os/as estudantes selecionados/as deverão confirmar a sua participação e disponibilidade, junto ao DRCA, até o dia 01 de fevereiro de 2024, após o envio do e-mail pelo DRCA.
- 5 - Haverá reunião de preparação e organização no dia 02 de fevereiro de 2024, às 10:00 horas. A presença é obrigatória para todos/as, que forem classificados/as para iniciar as atividades na primeira chamada, podendo ser considerado desistência o não comparecimento.

V - Auxílio para Participação

- 1 - O estudante receberá R\$ 60,00 (sessenta reais), por 4 horas e R\$ 90,00 (noventa reais), por 6 horas a cada turno de atividades de que participar, com o limite máximo de 15 (quinze) turnos.
- 2 - O depósito será efetuado na conta corrente do/a próprio/a estudante em uma agência do Banco do Brasil ou Banco Santander.
- 3 - Será efetuado o pagamento antecipado do equivalente a um turno de atividades para o/a estudante que participar da reunião.
- 4 - Os pagamentos serão enviados aos bancos no último dia útil de cada mês ou no dia 10 do mês subsequente, iniciando a partir do mês de fevereiro, conforme apuração das horas trabalhadas pelo DRCA.

VI - Números de vagas

Serão disponibilizadas, inicialmente, 60 vagas para estudantes de Belo Horizonte que atendam aos critérios desta Chamada.

A UFMG manterá um cadastro de reserva com estudantes selecionados/as, para eventuais substituições ou ampliações no número de vagas, enquanto ocorrer o procedimento de Acolhimento e Registro Acadêmico referente ao ano de 2024.

VII - Cronograma

- 19 de janeiro de 2024: publicação e divulgação da Chamada.
- 22 de janeiro de 2024: início da inscrição da Chamada.
- 29 de janeiro de 2024: término da inscrição.
- 01 de fevereiro de 2024: divulgação de estudantes selecionados/as.
- 02 de fevereiro de 2024: reunião de capacitação. O DRCA enviará um e-mail com as informações.
- A partir de 06 de fevereiro de 2024: início das atividades de acolhimento e registro acadêmico de estudantes calouros/as da UFMG.

Belo Horizonte, 19 de janeiro de 2024

Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis (PRAE)

Fundação Universitária Mendes Pimentel (Fump)