**UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS**

**PROGRAMA POLO JEQUITINHONHA**

**EDITAL DE SELEÇÃO DE BOLSISTAS DE EXTENSÃO**

**Edital 01/2018**

O Programa Polo Jequitinhonha da Universidade Federal de Minas Gerais torna público que, **no período de 22 de fevereiro a 09 de março de 2018,** será realizado o processo de seleção de bolsistas do PBEXT-2018 para atuação na Feira de Artesanato do Vale do Jequitinhonha.

**1) DOS REQUISITOS BÁSICOS PARA PARTICIPAR DA SELEÇÃO**

a) Aluno regularmente matriculado na UFMG;

b) Disponibilidade para cumprir 20 horas semanais;

c) Não receber outro tipo de bolsa acadêmica e/ou financiada por instituição ligada à Universidade Federal de Minas Gerais.

**2) DAS VAGAS**

 02 vagas para um período de trabalho de 4 meses.

Atuação: produção da 19ª Feira de Artesanato do Vale do Jequitinhonha - UFMG.

Características desejáveis: Facilidade/ experiência em trabalhar com produção cultural; boa comunicação; boa redação; responsabilidade, compromisso e comprometimento com o serviço executado e com o setor, assim como disponibilidade para trabalhar em equipe.

**3) DAS INFORMAÇÕES SOBRE A BOLSA**

Valor da bolsa: R$ 400,00 (quatrocentos reais)

Vigência: março a julho 2018.

**4) DO PROCESSO SELETIVO**

- 22 de fevereiro a 09 de março de 2018: inscrição, que será feita por meio de preenchimento de uma ficha, da entrega do currículo e de uma carta de intenções de até 300 palavras (como você pode contribuir com o trabalho proposto).

 A inscriçaõ será no Prédio da Biblioteca Central da UFMG, 3º andar - sala 302. Horários: 9h às 11h30 e das 14h às 16h30.

- 13 e 14 de março de 2018 – Entrevistas

- A análise curricular e da carta de intenções bem como a entrevista ficarão a cargo dos professores coordenadores das ações.

**5) DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

No ato da convocação e assinatura do “Termo de Compromisso” os candidatos devem apresentar os seguintes documentos:

- Carteira de Identidade e CPF;

- Comprovante de matrícula 2018

- Dados bancários do Banco do Brasil\*

\*caso ainda não tenha: o candidato, **caso seja selecionado,** deverá providenciar a abertura de Conta no Banco do Brasil – agência Campus Pampulha. Para tanto, serão necessárias cópias dos documentos: Comprovante de residência; endereço da Unidade Acadêmica onde estuda; nome, Endereço e telefone de duas referências de pessoas física ou comercial onde realiza compra a crédito.

Belo Horizonte, 22 de março de 2018.

Maria das Dores Pimentel Nogueira – Coordenadora do Polo Jequitinhonha – 3409-4067

Profa. Maria Aparecida Moura – Coordenadora da 19ª Feira do Programa Saberes Plurais e da Diretoria de Governança Informacional (DGI) – 3409-5546

**www.ufmg.br/polojequitinhonha**

**www.ufmg.br/saberesplurais**