

Universidade Federal de Minas Gerais  
Extrato do Edital de Seleção 2017 - Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-graduação em Antropologia FAZ SABER que, no período de 17 a 31 de outubro de 2016 estarão abertas as inscrições para seleção de candidatos ao Doutorado em Antropologia. As inscrições poderão ser feitas na Secretaria do Programa, na sala 4228, 4º andar do prédio da FAFICH, na Av. Antônio Carlos, 6627, CEP 31270-901 - BH/MG, de 2ª a 6ª feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, de 14:00 às 18:00 horas. Serão também aceitas inscrições via Correio, somente SEDEX, postadas até 31/10/2016. Serão oferecidas 10 vagas para ingresso no primeiro semestre letivo de 2017. Como política de ações afirmativas, 3 (três) das 10 (dez) vagas serão reservadas a pessoas autodeclaradas negras e 1 (uma) das 10 (dez) vagas será reservada a pessoas autodeclaradas com deficiência, que devem apresentar declaração de opção por participação em política de ação afirmativa, conforme Edital. Versão completa do referido edital está disponível na Secretaria do Programa e em <http://antropologia-ufmg.blogspot.com.br>. Belo Horizonte, 07 de outubro de 2016. Professor Ruben Caixeta de Queiroz - Coordenador do Programa.