

## **Edital Regular de Seleção 2019/ 2º. semestre – Mestrado**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal do Instituto de Ciências Biológicas da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que, **no período de 09 de Maio a 05 de junho de 2019**, estarão abertas as inscrições para seleção de candidatos ao curso de MESTRADO.

### **1. INFORMAÇÕES PRELIMINARES**

1.1 As inscrições serão realizadas na Secretaria do Programa, localizada no Departamento de Botânica, Instituto de Ciências Biológicas, Bloco I-2, sala 316, UFMG, Avenida Antônio Carlos, 6.627, CEP 31270-901, Belo Horizonte, Minas Gerais, de segunda a sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, no horário **de 9 às 12 horas**. Serão também aceitas inscrições enviadas pelo Correio, para o endereço citado acima, cujo carimbo de postagem seja **do dia 05 de junho de 2019 ou anterior**, desde que postadas com a documentação completa em envelope que conste o remetente e identificar “Seleção Mestrado em Biologia Vegetal 2019.

1.2 Para informações complementares, consulte a *home page* do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/> ou entre em contato pelo telefone / fax: (31) 3409-2684 ou e-mail: [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br).

1.3 A Coordenação do Programa poderá a seu critério e visando atender aos interesses públicos, fazer alterações neste Edital, as quais serão divulgadas na página eletrônica do Programa – <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>, em prazo hábil, por meio de editais complementares ou retificadores. É de inteira responsabilidade do candidato acompanhar a publicação de todos os atos, editais e comunicados referentes ao processo seletivo.

### **2. DAS VAGAS**

2.1 Serão oferecidas **13 (treze) vagas, para ingresso no segundo semestre letivo de 2019**, englobando as seguintes áreas temáticas: Ecologia Vegetal, Fisiologia Vegetal, Morfologia Vegetal e Taxonomia Vegetal. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, 03 (três) vagas das 13 (treze) vagas serão reservadas aos candidatos autodeclarados negros.

2.2 A Autodeclaração Étnico-Racial e a opção pela reserva de vagas deverão ser feitas no ato da inscrição, conforme formulário específico, disponível no site do Programa e na Secretaria do Programa. Os candidatos deverão optar por uma das modalidades: ampla concorrência **OU** reserva de vagas para negros, ou seja, é vedado ao candidato a inscrição em mais de uma modalidade de concorrência prevista neste Edital. Os optantes pela participação no processo seletivo na modalidade reserva de vagas para candidatos autodeclarados negros concorrerão, exclusivamente, às vagas reservadas, exceto no caso ressaltado no item 6.6 deste edital.

### **3. DOS REQUISITOS PARA A INSCRIÇÃO**

3.1 Para a inscrição, o candidato deverá ter cursado disciplinas na área de Biologia Vegetal no curso de graduação. No ato da inscrição, o candidato deverá apresentar à Secretaria do Programa os seguintes documentos:

- a)** formulário de inscrição, disponível na *home page* e na Secretaria do Programa, devidamente preenchido, acompanhado de 1 (uma) fotografia 3x4;
- b)** cópia do diploma do curso de graduação (frente e verso), expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou documento que comprove que o candidato está em condições de ser graduado antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão do curso de graduação;
- c)** cópia do Histórico Escolar do curso de graduação;
- d)** Cópia impressa do *Curriculum vitae*, que deverá ser preenchido na Plataforma Lattes do CNPq (<http://lattes.cnpq.br/>), com cópia dos documentos comprobatórios de todas as informações nele prestadas, e acompanhado de BAREMA (disponível no *site* do Programa) com os documentos numerados e apresentados na ordem do BAREMA, ou do *Curriculum Vitae*.
- e)** prova de estar em dia com as obrigações militares e com as obrigações eleitorais, esta última mediante a certidão de quitação eleitoral, acessível em <http://www.tse.jus.br/eleitor/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral> (não serão aceitos comprovantes individuais de votação), no caso de candidato brasileiro;
- f)** cópia legível da certidão de nascimento ou de casamento, da carteira de identidade e do CPF, no caso de candidato brasileiro. Candidatos estrangeiros deverão apresentar a documentação exigida pela legislação pertinente;
- g)** comprovante de endereço;
- h)** declaração, devidamente assinada, de que está de acordo com os termos deste Edital, conforme consta no formulário de inscrição.
- i)** candidatos autodeclarados negros, que optarem pela seleção por meio da reserva de vagas, deverão apresentar o formulário de Autodeclaração Étnico-Racial, de acordo com o que dispõe a Resolução do CEPE/UFMG nº 02/2017, disponível no site do Programa.

3.2 Somente serão deferidas as inscrições encaminhadas dentro do prazo estabelecido neste Edital e que estiverem com documentação completa.

3.3 Candidatos com deficiência e/ou necessidades específicas deverão indicar, no formulário de inscrição, as condições especiais necessárias para sua participação neste concurso.

3.4 Para a realização da prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal, o candidato será identificado por um número, informado no protocolo de sua inscrição,



**Universidade Federal de Minas Gerais**  
**Instituto de Ciências Biológicas**  
**Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal**



**UFMG**

sendo vedado seu conhecimento pela Banca Examinadora até a divulgação do resultado final.

3.5 A homologação das inscrições será divulgada **no dia 10 de junho de 2019** no site do Programa.

3.6 Os recursos contra o resultado da homologação das inscrições deverão ser apresentados em até 02 (dois) dias corridos após a data de sua divulgação. Os pedidos de recurso devem ser feitos por escrito, datados e assinados pelo candidato ou seu representante legal e entregues pessoalmente, mediante protocolo, na Secretaria do Programa no local e horário indicados no item 1.1 deste edital.

3.7 Caso seja feita mais de uma inscrição, será considerada apenas a última inscrição recebida dentro do período de inscrição.

#### **4. DA BANCA EXAMINADORA**

4.1 A banca examinadora será designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da UFMG e constituída por 3 (três) membros titulares e 1 (um) suplente, indicados entre os docentes do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal. O suplente só participará do Processo Seletivo em caso de impedimento justificado de um dos titulares. A relação nominal da banca de seleção será divulgada, na Secretaria e na página do Programa, até 48 horas antes do início do processo seletivo juntamente com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro da banca, em função de candidatos inscritos neste concurso, nos termos da legislação vigente.

#### **5. DO PROCESSO SELETIVO**

5.1 A seleção de candidatos constará de três etapas.

5.2 Caberá recurso contra o resultado da 1ª e 2ª etapas do processo seletivo, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final. O resultado da 3ª etapa será dado junto ao resultado final. Os recursos deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e entregues no endereço e horário de atendimento externo da Secretaria, especificados no item 1.1 deste Edital, pessoalmente ou mediante procuração simples.

5.3 **1ª etapa**, de caráter exclusivamente eliminatório: **Prova escrita de língua inglesa instrumental**. Esta prova será realizada em consonância com a Resolução nº 08/2008 de 14 de outubro de 2008, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, no dia **24 de JUNHO de 2019 às 9 horas**, a ser realizada tanto nas dependências do Instituto de Ciências Biológicas da UFMG, quanto em outras Instituições de Ensino Superior, localizadas em outras cidades brasileiras. Para optar por outra cidade para realização da



UFMG

prova, o candidato deverá consultar o Programa pelo endereço eletrônico [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br) e obter autorização escrita, previamente à inscrição. **A opção pelo local para realização da prova será feita pelo candidato no formulário de inscrição, não podendo ser alterada posteriormente.** Esta prova avaliará a capacidade de compreensão do candidato acerca de literatura técnica e/ou científica nesse idioma e terá duração de até 2 horas. A prova poderá ser feita com consulta de dicionário impresso, devendo o candidato providenciar seu exemplar. **Será atribuída nota de 0 a 100 pontos a esta etapa, sendo exigidos pelo menos 60 pontos para aprovação.** A nota da prova de língua inglesa não entrará no cômputo da média final para aprovação do candidato, mas é requisito para ingresso no mestrado.

**5.3.1 Será dispensado dessa prova o candidato que apresentar no ato da inscrição, uma das seguintes comprovações de conhecimento de língua inglesa:** Comprovante de proficiência em língua inglesa instrumental, obtido nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%. Serão aceitos comprovantes de aprovação emitidos pelo CENEX/FALE/UFMG, em exame realizado para cursos de pós-graduação *stricto sensu*, para a ÁREA 1: Ciências Biológicas, Ciências Agrárias, Ciências da Saúde; pela Cultura Inglesa; pelo Instituto Cultural Brasil-Estados Unidos (ICBEU), bem como os certificados do TOEFL, TOEIC, IELTS e CPE. Também serão aceitos comprovantes de aprovação, nos últimos 3 anos, em prova de inglês realizada para seleção em outros programas de pós-graduação *stricto sensu* credenciados pela CAPES, desde que os candidatos tenham obtido percentual igual ou superior a 60%. O candidato que comprovar ter residido em país de língua inglesa nos últimos 3 anos, por período não inferior a 6 meses, fica dispensado de apresentar o comprovante de proficiência em língua inglesa. Outros certificados de proficiência em língua inglesa poderão ser apresentados para julgamento de sua equivalência aos demais, pelo Colegiado do Programa.

**5.4 2ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal.** Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo e bibliografia disponíveis na Secretaria e na *home page* do Programa e terá valor total de 100 (cem) pontos. Para ser aprovado, o candidato deverá obter, no mínimo, 60% dos pontos. A prova escrita será apresentada em Português e poderá ser respondida em Português ou Espanhol, devendo o candidato indicar sua opção na ficha de inscrição.

**5.4.1** A prova escrita poderá ser realizada tanto nas dependências do Instituto de Ciências Biológicas da UFMG, quanto em outras Instituições de Ensino Superior, localizadas nas demais capitais brasileiras. Para optar por outra cidade para realização da prova, o candidato deverá consultar o Programa pelo endereço eletrônico [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br) e obter autorização escrita, previamente à inscrição. **A opção pelo local para realização da prova será feita pelo candidato no formulário de inscrição, não podendo ser alterada posteriormente.**

**5.4.2** A prova escrita será realizada simultaneamente nas várias Instituições, no **dia 24 de JUNHO de 2019**, às **14 horas (horário de Brasília/DF)**, nos locais divulgados na *home*



UFMG

page e na Secretaria do Programa. **O resultado da 1ª e 2ª etapas será divulgado na Secretaria e na *home page* do Programa até dia 26 de junho de 2019.**

5.4.3 Somente os candidatos aprovados nesta etapa participarão da etapa seguinte.

**5.5 3ª etapa**, de caráter classificatório, exclusiva para os candidatos aprovados na 2ª etapa: **exame de *Curriculum vitae* e Histórico Escolar**, com valor total de 100 (cem) pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, da seguinte forma: Formação Acadêmica e Titulação, até 30 (trinta) pontos; Participação em Eventos Acadêmicos ou Científicos, até 10 (dez) pontos; Experiência Acadêmica e Profissional, até 30 (trinta) pontos; Publicações, até 30 (trinta) pontos. O resultado dessa etapa será dado junto ao resultado final.

5.6 A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do candidato.

## 6. DO RESULTADO FINAL

**6.1** A nota final de cada candidato será calculada pela soma das notas das etapas 2 e 3, com peso de 70% para a prova escrita de conhecimentos em Biologia Vegetal e 30% para *Curriculum vitae* e Histórico Escolar.

**6.2** Na divulgação do resultado final, os candidatos ao Mestrado serão ordenados, em listas distintas, para ampla concorrência e optantes autodeclarados negros, pela sequência decrescente das notas apuradas, com a seguinte indicação de resultado: **“aprovado e classificado”** ou **“aprovado, mas não-classificado”** ou **“reprovado”**. Serão admitidos no mestrado os candidatos “aprovados e classificados”, em sequência decrescente das notas finais apuradas até, no máximo, o número de vagas especificado no item 2.1 deste Edital.

**6.3** Em caso de empate, o desempate será efetuado por: 1) nota da prova de conhecimentos; 2) nota de *Curriculum vitae* e Histórico Escolar.

**6.4** Havendo desistência de candidato autodeclarado negro, aprovado em vaga reservada, a vaga será preenchida pelo candidato autodeclarado negro aprovado e classificado em ordem decrescente de nota final.

**6.5** Não havendo candidatos autodeclarados negros aprovados em número suficiente para o preenchimento das vagas reservadas, as vagas remanescentes serão revertidas para os candidatos aprovados em ampla concorrência, sendo preenchidas em ordem decrescente de nota final.

**6.6** Não havendo candidatos aprovados em número suficiente para o preenchimento das vagas em ampla concorrência, as vagas remanescentes serão revertidas para candidatos autodeclarados negros aprovados, sendo preenchidas em ordem decrescente de nota final.



6.7 As vagas remanescentes previstas nos itens 6.5 e 6.6 serão distribuídas em ordem decrescente de nota final.

6.8 A divulgação do resultado final e das notas atribuídas a cada uma das etapas será feita **a partir do dia 28 de JUNHO de 2019**, após a homologação do resultado do exame pelo Colegiado do Programa. O resultado será publicado na Secretaria e na *home page* do Programa.

6.9 É garantido aos candidatos acesso às avaliações e interposição de recurso, até 10 (dez) dias corridos após a divulgação do resultado final, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG. Os recursos devem ser dirigidos à Coordenação do Programa e entregues, pessoalmente ou por procuração simples, na Secretaria, no endereço e horário de atendimento externo informados no item 1.1 deste Edital.

6.10 Se houver alteração da classificação geral dos candidatos por força de provimento de algum recurso, ocorrerá uma reclassificação e será considerada válida a classificação retificada.

6.11 Os candidatos reprovados e os aprovados, mas não classificados, terão o prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos, após o prazo para o recurso final, para reaver a documentação apresentada para este processo seletivo. Após este período, toda a documentação não recolhida na secretaria do Programa será encaminhada para reciclagem.

## **7. DO REGISTRO E DA MATRÍCULA**

7.1 O candidato aprovado e classificado no processo seletivo deverá efetuar, **exclusivamente pela internet**, seu cadastro prévio, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>, **de 01 de JULHO de 2019 a 03 de JULHO de 2019**. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação completa dos candidatos selecionados, na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras) e do preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo candidato classificado.

7.2 A documentação completa dos selecionados para ingresso será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso até dia **08/07/2019**.

7.3 O candidato aprovado e classificado que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Programa, **até dia 06/07/2019**, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da



**Universidade Federal de Minas Gerais**  
**Instituto de Ciências Biológicas**  
**Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal**



**UFMG**

colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação de grau.

7.4 Em caso de curso de graduação concluído no exterior deverá ser apresentada cópia do diploma de curso de graduação com selo de autenticação consular, conforme legislação vigente e com tradução juramentada do diploma de curso de graduação para o português, exceto aqueles diplomas emitidos em língua espanhola, inglesa e francesa. A tradução deverá ser feita por tradutor público residente no Brasil.

7.5 Candidatos estrangeiros aprovados e classificados deverão apresentar à Secretaria do Programa, registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Programa, curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Programa, **até dia 06/07/2019**, o Registro Nacional de Estrangeiro - RNE, Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, documento que comprove filiação.

7.6 É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no art. 39, § 2º, do Regimento Geral da UFMG, “cada aluno terá direito a um único registro acadêmico, correspondente a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”. Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o candidato classificado que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros candidatos aprovados, observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no concurso, até a data limite para envio da documentação ao DRCA.

7.7 A matrícula dos candidatos aprovados e classificados será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade.

Belo Horizonte, 08 de maio de 2019. Profa. Dra. Rosy Mary dos Santos Isaias - Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal ICB/UFMG.