



UFMG

Universidade Federal de Minas Gerais

Instituto de Ciências Biológicas

Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal

**Edital Suplementar de Seleção 2019/ 1º. semestre – Mestrado
e Doutorado – Vagas para Indígenas e Pessoas com
Deficiência**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que, no período de **08 de outubro de 2018 a 20 de novembro de 2018**, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos indígenas e com deficiência aos cursos de MESTRADO e DOUTORADO, em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG.

1. DAS INFORMAÇÕES PRELIMINARES

1.1 Para concorrer às vagas oferecidas neste edital, o candidato deverá, obrigatoriamente, comprovar sua condição de pessoa com deficiência ou indígena.

1.2. Serão consideradas pessoas com deficiência aquelas que se enquadrarem nas categorias indicadas no artigo 4º do Decreto nº 3.298/99 e suas alterações, na súmula nº 377-STJ, de 22 de abril de 2009, e na Lei 12.764/2012.

1.3 Consideram-se indígenas os candidatos assim autodeclarados, que apresentarem declaração sobre sua condição de pertencimento étnico, assinada por pelo menos três lideranças reconhecidas de sua

respectiva comunidade, e declaração da Fundação Nacional do Índio (FUNAI), atestando que o candidato reside em comunidade indígena.

1.4 A Coordenação do Programa poderá a seu critério e visando atender aos interesses públicos, fazer alterações neste Edital, as quais serão divulgadas na página eletrônica do Programa/Curso – <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>, em prazo hábil, por meio de editais complementares ou retificadores. É de inteira responsabilidade do candidato acompanhar a publicação de todos os atos, editais e comunicados referentes ao processo seletivo.

1.5 Para informações complementares, consulte a *home page* do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/> ou entre em contato pelo telefone / fax: (31) 3409-2684 ou *e-mail*: colposbio-veg@icb.ufmg.br. *home page* do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>.

2. DAS VAGAS

2.1 Serão oferecidas, para ingresso no primeiro semestre de 2019, duas vagas para o Mestrado (uma para indígenas e uma para pessoas com deficiência) e duas vagas para o Doutorado (uma para indígenas e uma para pessoas com deficiência).

2.2 A reserva de vagas destinada ao processo seletivo somente será aplicada aos candidatos que cumprirem os critérios exigidos em cada modalidade de vaga selecionada.

2.3 A opção de reserva de vagas só poderá ser feita no ato da inscrição no processo seletivo, observado o período determinado para esse procedimento.

2.4 As vagas serão preenchidas pelos candidatos aprovados que obtiverem melhor classificação, respeitando-se o limite máximo de vagas deste edital.

3. DA INSCRIÇÃO

3.1 Antes de se inscrever no concurso, o candidato deverá tomar ciência do conteúdo deste Edital, incluindo os demais documentos que o integram, para certificar-se de que preenche todos os requisitos exigidos.

3.2 As inscrições serão realizadas na Secretaria do Programa, localizada no Departamento de Botânica, Instituto de Ciências Biológicas, Bloco I-2, sala 316, UFMG, Avenida Antônio Carlos, 6.627, CEP 31270-901, Belo Horizonte, Minas Gerais, de segunda a sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, no horário **de 9 às 12 horas**. Serão também aceitas inscrições enviadas pelo Correio, para o endereço citado acima, cujo carimbo de postagem seja do **dia 20 de novembro de 2018 ou anterior, para ingresso no primeiro semestre de 2019**, desde que postadas com a documentação completa em envelope em que conste o remetente e identificar “Seleção Mestrado em Biologia Vegetal 2019” ou “Seleção Doutorado em Biologia Vegetal 2019”.

3.3 Integram o presente edital os seguintes formulários (disponíveis no site do programa):

- a) Formulário de Inscrição;
- b) Formulário Autodeclaração de pessoa com deficiência;
- c) Modelo de relatório do médico assistente (ou outro, desde que contenha todas as informações que constam do modelo);
- d) Formulário de solicitação de condições especiais para realizar a prova;
- e) Formulário de autorreconhecimento Indígena;
- f) Formulário de declaração de lideranças indígenas;
- g) Formulário de declaração de residência em comunidade indígena.

3.4 No ato da inscrição, o candidato com deficiência deverá anexar

relatório médico que atesta o tipo de deficiência que apresenta, informar se necessita e quais medidas são necessárias para a realização das provas, demandas que serão atendidas segundo critérios de viabilidade e razoabilidade.

3.5 O candidato que declarar ter alguma deficiência, se classificado no processo seletivo, deverá se submeter à perícia médica por órgão específico da UFMG. O ingresso do candidato com deficiência aprovado no curso fica condicionado à caracterização de sua deficiência atestada pela perícia médica.

3.6 Para se inscrever, o candidato deverá enviar a seguinte documentação, legível e sem rasura:

- a) formulário de inscrição de edital suplementar, em modelo disponível na Secretaria e no sítio do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/> devidamente preenchido, no qual candidato definirá sua opção por um curso; (mestrado ou doutorado);
- b) cópia do diploma de graduação, frente e verso, ou documento equivalente que comprove estar o candidato em condições de concluir a graduação, antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão da graduação;
- c) cópia do diploma do mestrado, frente e verso, se houver;
- d) cópia do histórico escolar do curso de graduação e, quando houver, do curso de pós-graduação;
- e) uma cópia de Projeto de Pesquisa; para candidatos ao doutorado;
- h) uma fotografia 3 x 4 recente;
- i) cópia dos documentos pessoais listados no formulário de inscrição: CPF, carteira de identidade, certidão de nascimento ou certidão de casamento, passaporte ou carteira de identidade estrangeira, se estrangeiro;
- j) cópia do comprovante de endereço;
- k) para concorrer como candidato com deficiência os seguintes formulários preenchidos deverão ser apresentados: i) autodeclaração de pessoa com deficiência; ii) relatório do médico

assistente; iii) formulário de solicitação de condições especiais para realizar a prova.

1) para concorrer como candidato indígena os seguintes formulários preenchidos, em modelo disponível na Secretaria e no sítio do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>, deverão ser apresentados: i) autoreconhecimento indígena; ii) declaração assinada por pelo menos três lideranças indígenas e declaração de residência em comunidade indígena;

3.7 Inscrições com documentação incompleta, ou enviada fora do prazo estabelecido neste Edital, SERÃO INDEFERIDAS. Nenhum documento poderá ser anexado após envio da inscrição.

3.8 A homologação das inscrições será divulgada até o dia 27 de Novembro de 2018, no mural da Secretaria e na página web do Programa (<http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>).

3.9 Os recursos contra o resultado da homologação das inscrições deverão ser apresentados em até 02 (dois) dias corridos após a data de sua divulgação. Os pedidos de recurso devem ser feitos por escrito, datados e assinados pelo candidato ou seu representante legal e entregues pessoalmente, mediante protocolo, na Secretaria do Programa no local e horário indicados no item 3.2 deste edital.

3.10 As informações prestadas no formulário de inscrição são de inteira responsabilidade do candidato, dispondo a UFMG do direito de excluir deste concurso, mesmo que tenha sido aprovado em todas as provas, independentemente de qualquer aviso ou diligência, aquele que fornecer dados comprovadamente inverídicos, cabendo, neste caso, ampla defesa conforme o item 8.9 deste Edital.

4. DA PARTICIPAÇÃO COMO CANDIDATO COM DEFICIÊNCIA

4.1 As pessoas com deficiência, resguardadas as condições previstas no Decreto N° 3.298/99, participarão do concurso em igualdade de condições com os demais candidatos no que se refere ao conteúdo das provas, à avaliação e aos critérios de aprovação, ao dia, ao horário e local de aplicação das provas, se for o caso, e à nota mínima exigida para todos os candidatos.

4.2. DO RELATÓRIO DO MÉDICO ASSISTENTE

4.2.1 O relatório do médico assistente e exames complementares deverão obedecer às seguintes exigências:

- a) no relatório do médico assistente deverá constar o nome e o número do documento de identificação do candidato, o nome, o número do registro no Conselho Regional de Medicina (CRM) e a assinatura do médico responsável pela emissão do relatório;
- b) o relatório do médico assistente deverá descrever a espécie de deficiência, bem como a sua provável causa, com expressa referência ao código correspondente da classificação internacional de doenças (CID 10);
- c) no caso de pessoa surda ou com deficiência auditiva, o laudo médico deverá vir acompanhado do original do exame de audiometria e do relatório do otorrinolaringologista, informando se a perda auditiva do candidato é passível de alguma melhora com uso de prótese.
- d) no caso de pessoa com deficiência visual, o laudo deverá vir acompanhado do original do exame de acuidade visual em ambos os olhos (AO) com e sem correção e de campo visual, se for o caso;
- e) no caso de pessoa com outras deficiências, o laudo poderá vir acompanhado de exames de imagem ou outros que corroborem para o diagnóstico.

5. DAS CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA REALIZAÇÃO DAS PROVAS

5.1 Aos candidatos com deficiência são asseguradas condições especiais para realização das provas.

5.2 A solicitação de condições especiais será atendida mediante análise prévia do grau de necessidade, segundo critérios de viabilidade e razoabilidade.

5.3 O candidato que solicitar qualquer condição especial e não apresentar o relatório médico terá o pedido de condições especiais indeferido e não poderá realizar as provas em caráter especial.

5.4 A omissão do candidato de solicitar condições especiais implica a realização das provas em igualdade de condições com os demais candidatos, não sendo concedido qualquer atendimento

especial no dia da prova.

5.5 Os candidatos que possuam alguma deficiência e que necessitem de tempo adicional para fazer as provas deverão declarar no ato da inscrição a opção por tempo adicional;

5.6 O candidato que, em razão da deficiência, necessitar de tempo adicional para fazer as provas deverá solicitar ao especialista da área de sua deficiência que expresse, detalhadamente, no relatório médico a justificativa para concessão dessa condição especial.

5.7 O candidato que não apresentar o relatório médico com a justificativa para concessão do tempo adicional ou aquele que apresentar relatório no qual o médico descreva que o candidato não necessita desse tempo terá o pedido indeferido.

5.8 O tempo adicional para a realização das provas será de até uma hora.

5.9 O candidato com deficiência que, no ato da inscrição, não solicitar o tempo adicional, embora o médico prescreva no relatório a necessidade desse tempo, terá a sua vontade respeitada.

5.10 O candidato que em razão da deficiência necessitar de outras condições especiais para realização das provas, excluindo-se o atendimento domiciliar, deverá proceder de acordo com o especificado no item 3.6 deste Edital.

6. DA BANCA DE SELEÇÃO

6.1 O processo de seleção será conduzido por Comissões Examinadoras compostas de 3 docentes do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal aprovadas pelo Colegiado de Pós-Graduação. A relação nominal das Comissões Examinadoras será divulgada, na Secretaria e na página web do Curso, até 48 horas antes do início do processo seletivo com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro da banca em função dos candidatos inscritos neste concurso.

7. DO PROCESSO SELETIVO

7.1 O processo de seleção será composto de três etapas.

7.2 Caberá recurso contra o resultado da 1ª e 2ª etapa do processo seletivo, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final. Os

recursos deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e entregues no endereço e horário de atendimento externo da Secretaria, especificados no item 3.2 deste Edital, pessoalmente ou mediante procuração simples.

7.3 1ª etapa, de caráter exclusivamente eliminatório: Prova escrita de língua inglesa instrumental. Esta prova será realizada em consonância com a Resolução nº 08/2008 de 14 de outubro de 2008, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, no dia **03 de dezembro de 2018 às 9 horas**, tanto nas dependências do Instituto de Ciências Biológicas da UFMG, quanto em outras Instituições de Ensino Superior, localizadas em cidades brasileiras, deste de autorizadas pela Coordenação do Programa. Para optar por outra cidade para realização da prova, o candidato deverá consultar o Programa pelo endereço eletrônico colposbio-veg@icb.ufmg.br e obter autorização escrita, previamente à inscrição. **A opção pelo local para realização da prova será feita pelo candidato no formulário de inscrição, não podendo ser alterada posteriormente.** Esta prova avaliará a capacidade de compreensão do candidato acerca de literatura técnica e/ou científica nesse idioma e terá duração de até 2 horas. A prova poderá ser feita com consulta de dicionário impresso, devendo o candidato providenciar seu exemplar. Será atribuída nota de 0 a 100 pontos a esta etapa, sendo exigidos pelo menos 60 pontos para aprovação. A nota da prova de língua inglesa não entrará no cômputo da média final para aprovação do candidato, mas é requisito para ingresso no mestrado e no doutorado.

7.3.1 Será dispensado dessa prova o candidato que apresentar no ato da inscrição, uma das seguintes comprovações de conhecimento de língua inglesa: (i) Comprovante de proficiência em língua inglesa instrumental, obtido nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%. Serão aceitos comprovantes de aprovação emitidos pelo CENEX/FALE/UFMG, em exame realizado para cursos de pós-graduação *stricto sensu*, para a ÁREA 1: Ciências Biológicas, Ciências Agrárias, Ciências da Saúde; pela

Cultura Inglesa; pelo Instituto Cultural Brasil-Estados Unidos (ICBEU), bem como os certificados do TOEFL, TOEIC, IELTS e CPE. Também serão aceitos comprovantes de aprovação, nos últimos 3 anos, em prova de inglês realizada para seleção em outros programas de pós-graduação *stricto sensu* credenciados pela CAPES, desde que os candidatos tenham obtido percentual igual ou superior a 60%. Outros certificados de proficiência em língua inglesa poderão ser apresentados para julgamento de sua equivalência aos demais, pelo Colegiado do Programa. (ii) O candidato que comprovar ter residido em país de língua inglesa nos últimos 3 anos, por período não inferior a 6 meses, fica dispensado de apresentar o comprovante de proficiência em língua inglesa. (iii) No caso do candidato indígena não possuir o português como língua materna, ele deverá realizar uma prova de proficiência em língua portuguesa e estará dispensado de realizar a prova de outra língua estrangeira. No caso do candidato com deficiência auditiva que possuir libras como primeira língua, ele deverá realizar uma prova de proficiência em língua portuguesa e estará dispensado de realizar a prova de outra língua estrangeira.

7.4 2ª etapa, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal.** Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo e bibliografia disponíveis na Secretaria e na *home page* do Programa e terá valor total de 100 (cem) pontos. Para ser aprovado, o candidato deverá obter, no mínimo, 60% dos pontos. A prova escrita será apresentada em Português e poderá ser respondida em Português, Inglês ou Espanhol, devendo o candidato indicar sua opção na ficha de inscrição.

7.4.1 A prova escrita poderá ser realizada tanto nas dependências do Instituto de Ciências Biológicas da UFMG, quanto em outras Instituições de Ensino Superior, localizadas nas demais capitais brasileiras. Para optar por outra cidade para realização da prova, o candidato deverá consultar o Programa pelo endereço eletrônico colposbio-veg@icb.ufmg.br e obter autorização escrita da

Coordenação do Programa, previamente à inscrição. A opção pelo local para realização da prova será feita pelo candidato no formulário de inscrição, não podendo ser alterada posteriormente.

7.4.2 A prova escrita será realizada simultaneamente nas várias Instituições, no **dia 03 de dezembro de 2018, às 14 horas (horário de Brasília/DF), nos locais divulgados na *home page* e na Secretaria do Programa. O resultado da 1ª e 2ª etapas será divulgado na Secretaria e na *home page* do Programa até o dia 07 de dezembro de 2018.**

7.4.3 Somente os candidatos aprovados nesta etapa participarão da etapa seguinte.

7.5 **3ª etapa**, de caráter classificatório, exclusiva para os candidatos aprovados na 2ª etapa: **exame de *Curriculum vitae* e Histórico Escolar**, com valor total de 100 (cem) pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, da seguinte forma: Formação acadêmica e titulação, até 30 (trinta) pontos; participação em eventos acadêmicos ou científicos, até 10 (dez) pontos; experiência acadêmica e profissional, até 30 (trinta) pontos; publicações, até 30 (trinta) pontos.

7.6 A não realização de qualquer das etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do candidato.

8. DO RESULTADO FINAL E PRELIMINAR

8.1 A nota final de cada candidato será calculada pela soma das notas das etapas 2 e 3, com peso de 70% para a prova escrita de conhecimentos em Biologia Vegetal e 30% para *Curriculum vitae* e Histórico Escolar.

8.2 O resultado será divulgado como resultado final para candidatos indígenas e como resultado preliminar para candidatos com deficiência, ficando condicionado à comprovação de

deficiência (em conformidade com o item 3.5 deste Edital).

8.3 Os candidatos indígenas serão ordenados segundo a sequência decrescente da nota final, com a indicação de resultado: “aprovado e classificado” ou “aprovado, mas não-classificado” ou “reprovado”. Serão admitidos os candidatos aprovados e classificados por ordem decrescente da nota final nas vagas de indígena, até o limite das vagas disponibilizadas neste Edital.

8.4 Os candidatos com deficiência serão ordenados segundo a sequência decrescente da nota final, com a indicação de resultado: “aprovado e classificado, condicionado à constatação pela perícia médica da UFMG” ou “aprovado condicionado à constatação pela perícia médica da UFMG, mas não-classificado” ou “reprovado”. Serão admitidos os candidatos aprovados e classificados e que tiverem a condição de pessoa com deficiência constatada pela perícia médica da UFMG por ordem decrescente da nota final nas vagas de candidatos com deficiência, até o limite das vagas disponibilizadas neste Edital.

8.5 Em caso de empate, o desempate será efetuado por: 1) nota da prova de conhecimentos; 2) nota de *Curriculum vitae* e Histórico Escolar.

8.6 Havendo desistência de candidato indígena aprovado, a vaga será preenchida pelo candidato indígena aprovado e classificado em ordem decrescente de nota final.

8.7 Havendo desistência de candidato com deficiência aprovado a vaga será preenchida pelo candidato com deficiência classificado em ordem decrescente de nota final.

8.8 Não havendo candidato indígena aprovado em número suficiente para o preenchimento das vagas suplementares previstas pelo curso, as vagas remanescentes serão desconsideradas.

8.9 Não havendo candidato com deficiência aprovado em número suficiente para o preenchimento das vagas suplementares previstas pelo curso, as vagas remanescentes serão desconsideradas.

8.10 As notas obtidas em cada etapa do processo seletivo com a ordenação dos candidatos pela sequência decrescente das notas finais apuradas nas vagas de indígena e deficiente, serão afixadas no quadro de avisos da Secretaria do Programa e divulgadas *home page* do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>, até as 18:00 horas do dia **13 de dezembro de 2018**.

8.11 Após a data de divulgação do resultado do processo seletivo, o candidato terá até 10 (dez) dias corridos, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG, para entrar com recurso em relação ao resultado da seleção. Os recursos deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa e entregues, pessoalmente ou por procurador, mediante procuração simples, no endereço da Secretaria indicado no item 3.2 deste Edital.

8.12 Durante o período de recurso, será facultado ao candidato o acesso às suas respectivas avaliações.

8.13 Se houver alteração da classificação geral dos candidatos por força de provimento de algum recurso, ocorrerá uma reclassificação e será considerada válida a classificação retificada.

8.14 Os documentos enviados no ato de inscrição aos candidatos aprovados, mas não classificados, aos reprovados e aos com indeferimento da inscrição, serão devolvidos no prazo de até 30 dias após o tempo determinado para o recurso contra o resultado final da seleção. Após esse prazo, os documentos não procurados serão destruídos.

9. DO REGISTRO E DA MATRÍCULA

9.1 O candidato aprovado e classificado no processo seletivo de que trata este Edital deverá efetuar, **exclusivamente pela internet**, seu cadastro prévio, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>, **de 05 de janeiro de 2019 a 10 de janeiro de 2019**. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação completa dos candidatos selecionados, na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras) e do preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo candidato classificado. A documentação completa dos selecionados para ingresso será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso até dia **15/02/2019**.

9.2 O candidato que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Programa, **até o dia 10/02/2019**, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação.

9.3 Em caso de curso de graduação concluído no exterior, deverá ser apresentada cópia do diploma de curso de graduação com selo de autenticação consular, conforme legislação vigente, e tradução juramentada do diploma para o português, exceto aqueles expedidos em língua inglesa, espanhola e francesa. A tradução deverá ser feita por tradutor público residente no Brasil.

9.4 Candidatos estrangeiros deverão apresentar à Secretaria do Programa, **até o dia 10/02/2019**, o RNE, ou passaporte com Visto

Permanente ou Visto Temporário de estudante válido, documento que comprove filiação e demais documentos a serem informados pela Secretaria do Programa.

9.5 É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no artigo 39, § 2º do Regimento Geral da UFMG: “cada aluno terá direito a um único registro acadêmico, correspondendo a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”. Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o candidato classificado que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros candidatos aprovados, observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no concurso, até a data limite para envio da documentação ao DRCA.

9.5 A matrícula dos candidatos aprovados será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade.

9.6 O Registro Acadêmico e a matrícula dos candidatos com deficiência serão efetuados após o resultado da perícia médica, conforme registrado no item 3.5 desse Edital.

Belo Horizonte, 04 de outubro de 2018 – Profa. Rosy Mary dos Santos Isaías - Coordenadora do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal – UFMG.