



**UFMG**

Universidade Federal de Minas Gerais

**Instituto de Ciências Biológicas**

**Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal**

**Edital Suplementar de Seleção 2021 – Mestrado e Doutorado – Vagas para Indígenas e Pessoas com Deficiência**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos indígenas e com deficiência aos cursos de MESTRADO e DOUTORADO, em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG. As datas serão estabelecidas nos cronogramas de seleções que serão definidas em chamadas específicas a serem divulgadas com 30 (trinta) dias de antecedência na *homepage* do Programa.

## **1. DAS INFORMAÇÕES PRELIMINARES**

1.1 Para concorrer às vagas oferecidas neste edital, o candidato deverá, obrigatoriamente, comprovar sua condição de pessoa com deficiência ou indígena.

1.2. Serão consideradas pessoas com deficiência aquelas que se enquadrarem nas categorias indicadas no artigo 4º do Decreto no 3.298/99 e suas alterações e na Lei 12.764/2012.

1.3. Não poderão concorrer às vagas reservadas para pessoas com deficiência os candidatos que apresentem: deformidades estéticas; deficiências sensoriais que não impliquem impedimento e restrição para o seu desempenho no processo de ensino aprendizagem; transtornos específicos do desenvolvimento das habilidades escolares (CID10-F81); dislexia e outras disfunções simbólicas (CID-R48); transtornos hiper cinéticos (CID10-F90); transtornos mentais e comportamentais (CID10-F00 – F99); ou mobilidade reduzida.

1.4 Consideram-se indígenas os candidatos assim autodeclarados, que apresentarem declaração sobre sua condição de pertencimento étnico, assinada por pelo menos três lideranças reconhecidas de sua respectiva comunidade e declaração da Fundação Nacional do Índio (FUNAI), atestando que o candidato reside em comunidade indígena.

1.5. A Coordenação do Programa poderá a seu critério e visando atender aos interesses públicos, fazer alterações neste Edital, as quais serão divulgadas no site do Programa: <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/> em prazo hábil, por meio de editais complementares ou retificadores. É de inteira responsabilidade do candidato acompanhar a publicação de todos os atos, editais e comunicados referentes ao processo seletivo.

## **2. DAS VAGAS**

2.1 Serão oferecidas, para ingresso no ano de 2021, quatro vagas suplementares para o Mestrado, sendo duas vagas para pessoas com deficiência (uma para o primeiro semestre e uma para o segundo semestre) e duas vagas para pessoas indígenas (uma para o primeiro semestre e uma para o segundo semestre) e duas vagas suplementares para o Doutorado (uma para pessoa com deficiência e uma vaga para pessoa indígena).

2.2 A reserva de vagas destinada ao processo seletivo somente será aplicada aos candidatos que cumprirem os critérios exigidos em cada modalidade de vaga selecionada.

2.3 A opção de reserva de vagas só poderá ser feita no ato da inscrição no processo seletivo, observado o período determinado para esse procedimento.

2.4 As vagas serão preenchidas pelos (as) candidatos (as) aprovados (as) que obtiverem melhor classificação, respeitando-se o limite máximo de vagas deste edital.

### 3. DOS REQUISITOS PARA A INSCRIÇÃO

3.1 Antes de se inscrever no concurso, o candidato deverá tomar ciência do conteúdo deste Edital, incluindo os demais documentos que o integram, para certificar-se de que preenche todos os requisitos exigidos.

3.2 As inscrições serão realizadas exclusivamente por meio digital, que envolverá o preenchimento de um formulário de inscrição e o envio da documentação completa e legível por e-mail [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br) até às 18 horas da data limite das inscrições, conforme cronograma a ser divulgado. O(a) candidato (a) se responsabilizará pela legibilidade e envio correto de todos os documentos. Toda documentação deverá ser enviada em **formato PDF**.

3.3 Para informações complementares, consulte a *home page* do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/> ou entre em contato pelo telefone / fax: (31) 3409-2684 ou e-mail: [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br). *home page* do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>.

3.4 Integram o presente edital os seguintes formulários (disponíveis no site do programa):

- a) Formulário de Inscrição;
- b) Formulário de Autodeclaração de pessoa com deficiência;
- c) Modelo de relatório do médico assistente (ou outro, desde que contenha todas as informações que constam do modelo);
- d) Formulário de solicitação de condições especiais para realizar a prova;
- e) Formulário de autorreconhecimento Indígena;
- f) Formulário de declaração de lideranças indígenas;
- g) Formulário de declaração de residência em comunidade indígena.

3.5 No ato da inscrição, o candidato com deficiência deverá anexar relatório médico que atesta o tipo de deficiência que apresenta, informar se necessita e quais medidas são necessárias para a realização das provas, demandas que serão atendidas segundo critérios de viabilidade e razoabilidade.

3.6 O candidato que declarar ter alguma deficiência, se classificado no processo seletivo, deverá se submeter à análise obrigatória feita por Banca de Verificação e Validação, designada pela Reitoria da UFMG, para comprovação da condição de pessoa com deficiência. O ingresso do candidato com deficiência aprovado no curso fica condicionado à caracterização de sua deficiência atestada pela Banca de Verificação e Validação.

3.7. Para se inscrever, o candidato ao Mestrado ou ao Doutorado deverá enviar a seguinte documentação por e-mail à Secretaria do Programa ([colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br)):

- a) formulário de inscrição de edital suplementar, em modelo disponível no sítio do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/> devidamente preenchido, no qual o(a) candidato(a) definirá sua opção por um curso (mestrado ou doutorado);
- b) cópia do diploma de graduação ou documento equivalente que comprove estar o candidato em condições de concluir o curso de graduação, antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão da graduação, frente e verso;
- c) cópia do diploma do mestrado, frente e verso, se houver;
- d) cópia do histórico escolar do curso de graduação e, quando houver, do curso de pós-graduação;
- e) cópia impressa do Curriculum vitae, que deverá ser preenchido na Plataforma Lattes do CNPq (<http://lattes.cnpq.br/>), com cópia dos documentos comprobatórios de todas as informações nele prestadas, e acompanhado de BAREMA (Anexo I para o mestrado e Anexo II para o doutorado, disponível no site do Programa) com os documentos numerados e apresentados na ordem do BAREMA, ou do Curriculum Vitae.
- f) uma fotografia digital 3 x 4 recente;
- g) prova de estar em dia com as obrigações militares e com as obrigações eleitorais, esta última mediante a certidão de quitação eleitoral, acessível em <http://www.tse.jus.br/eleitor/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral> (não serão aceitos comprovantes individuais de votação), no caso de candidato brasileiro;
- h) cópia legível da certidão de nascimento ou de casamento, da carteira de identidade e do CPF, no caso de

candidato brasileiro. Candidatos estrangeiros deverão apresentar a documentação exigida pela legislação pertinente;

i) cópia do comprovante de endereço;

j) declaração, devidamente assinada, de que está de acordo com os termos deste Edital, conforme consta no formulário de inscrição.

k) para concorrer como candidato com deficiência os seguintes formulários preenchidos, em modelo disponível no sítio do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>, deverão ser apresentados: i) autodeclaração de pessoa com deficiência; ii) relatório do médico assistente; iii) formulário de solicitação de condições especiais para realizar a prova.

l) para concorrer como candidato indígena os seguintes formulários preenchidos, em modelo disponível no sítio do Programa <http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>, deverão ser apresentados: i) autorreconhecimento indígena; ii) declaração assinada por pelo menos três lideranças indígenas iii) declaração da Fundação Nacional do Índio (FUNAI), atestando que o candidato reside em comunidade indígena;

3.8 Além da documentação descrita acima (itens “a” ao “l”) o candidato ao DOUTORADO também deverá apresentar à Secretaria do Programa os seguintes documentos em formato PDF.

a) Comprovante de proficiência em língua inglesa instrumental, obtido nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%. Serão aceitos comprovantes de aprovação emitidos pelo CENEX/FALE/UFMG, em exame realizado para cursos de pós-graduação stricto sensu, para a ÁREA 1: Ciências Biológicas, Ciências Agrárias, Ciências da Saúde; pela Cultura Inglesa; pelo Instituto Cultural Brasil-Estados Unidos (ICBEU), bem como os certificados do TOEFL, TOEIC, IELTS e CPE. Também serão aceitos comprovantes de aprovação, nos últimos 3 anos, em prova de inglês realizada para seleção em outros programas de pós-graduação stricto sensu credenciados pela CAPES, desde que os candidatos tenham obtido percentual igual ou superior a 60%. Dispensa - O candidato que comprovar ter residido em país de língua inglesa nos últimos 3 anos, por período não inferior a 6 meses, fica dispensado de apresentar o comprovante de proficiência em língua inglesa. Outros certificados de proficiência em língua inglesa poderão ser apresentados para julgamento de sua equivalência aos demais, pelo Colegiado do Programa. O candidato que não tiver o referido comprovante deverá efetuar a **Prova escrita de língua inglesa instrumental estabelecida no Cronograma de Seleção do Mestrado.**

b) projeto de tese em versão eletrônica contendo título, resumo, introdução e justificativa, objetivos e hipóteses, material e métodos previstos, referências bibliográficas e cronograma de execução, de acordo com modelo disponível na *homepage* do Programa;

3.9. Inscrições com documentação incompleta, ou enviada fora do prazo estabelecido neste Edital, SERÃO INDEFERIDAS. Nenhum documento poderá ser anexado após envio da inscrição.

3.10. Os candidatos cujas inscrições forem deferidas receberão um número de identificação que deverá ser mostrado quando solicitado no processo seletivo e que será utilizado para manter seu anonimato durante as provas escritas. O candidato que se identificar em qualquer fase do processo seletivo será eliminado do certame.

3.11. A homologação das inscrições será realizada em datas estabelecidas nos cronogramas de seleção que serão definidos em chamadas específicas a serem divulgadas com 30 (trinta) dias de antecedência na *homepage* do Programa.

3.12 Os recursos contra o resultado da homologação das inscrições deverão ser apresentados em até 02 (dois) dias corridos após a data de sua divulgação. Os pedidos de recurso devem ser feitos por escrito, datados e assinados pelo candidato enviados por email para [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br).

3.13 As informações prestadas no formulário de inscrição são de inteira responsabilidade do candidato, dispondo a UFMG do direito de excluir deste concurso, mesmo que tenha sido aprovado em todas as provas, independentemente de qualquer aviso ou diligência, aquele que fornecer dados comprovadamente inverídicos, cabendo, neste caso, ampla defesa conforme o item 9.9 deste Edital.

3.14 A UFMG não se responsabilizará por inscrição não recebida por motivos de natureza técnica associados a computadores, a falhas de comunicação, a congestionamento de linhas de comunicação, dos correios, e por

quaisquer outros motivos de ordem técnica que impossibilitem a transferência de dados para consolidação da inscrição.

3.15. Caso seja feita mais de uma inscrição, será considerada apenas a última inscrição recebida dentro do período de inscrição.

#### **4. DA BANCA DE SELEÇÃO**

4.1 A banca examinadora será designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da UFMG e constituída por 3 (três) membros titulares e 1 (um) suplente, indicados entre os docentes do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal. O suplente só participará do Processo Seletivo em caso de impedimento justificado de um dos titulares. A relação nominal da banca de seleção será divulgada na página do Programa, até 48 horas antes do início do processo seletivo juntamente com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro da banca, em função de candidatos inscritos neste concurso, nos termos da legislação vigente.

#### **5. DO PROCESSO SELETIVO PARA O MESTRADO**

5.1 A seleção de candidatos constará de três etapas sendo que as datas de cada etapa será conforme cronograma em chamada específica divulgado.

5.2 Caberá recurso contra o resultado da 1ª e 2ª etapas do processo seletivo, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final. O resultado da 3ª etapa será dado junto ao resultado final. Os recursos deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e enviados por email para [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br).

5.3 **1ª etapa**, de caráter exclusivamente eliminatório: **Prova escrita de língua inglesa instrumental.** Esta prova será realizada em consonância com a Resolução nº 08/2008 de 14 de outubro de 2008, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, em data estabelecida nos cronogramas de seleção que serão definidos em chamadas específicas a serem divulgadas com 30 (trinta) dias de antecedência na *homepage* do Programa, a ser realizada de forma remota via videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets ou equivalente, sendo monitorada pelos membros da banca. O candidato receberá via email (informado na ficha de inscrição) um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. O (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com o Colegiado, quando solicitado, garantindo banda de *internet* com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Colegiado não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do candidato. Esta prova avaliará a capacidade de compreensão do (a) candidato (a) acerca de literatura técnica e/ou científica nesse idioma e terá duração de até 2 horas. A prova poderá ser feita com consulta de dicionário impresso, devendo o (a) candidato (a) providenciar seu exemplar. Será atribuída nota de 0 a 100 pontos a esta etapa, sendo exigidos pelo menos 60 pontos para aprovação. A nota da prova de língua inglesa não entrará no cálculo da média final para aprovação do (a) candidato (a), mas é requisito para ingresso no mestrado. O (a) candidato (a) quando terminar a prova será responsável pelo envio imediato de todas as questões escaneadas para [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br).

**5.3.1 Poderá ser dispensado dessa prova o candidato que apresentar no ato da inscrição, uma das seguintes comprovações de conhecimento de língua inglesa:**

- a) Comprovante de proficiência em língua inglesa instrumental, obtido nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%. Serão aceitos comprovantes de aprovação emitidos pelo CENEX/FALE/UFMG, em exame realizado para cursos de pós-graduação *stricto sensu*, para a ÁREA 1: Ciências Biológicas, Ciências Agrárias, Ciências da Saúde; pela Cultura Inglesa; pelo Instituto Cultural Brasil-Estados Unidos (ICBEU), bem como os certificados do TOEFL, TOEIC, IELTS e CPE. Também serão aceitos comprovantes de aprovação, nos últimos 3 anos, em prova de inglês realizada para seleção em outros programas de pós-graduação *stricto sensu* credenciados pela CAPES, desde que os candidatos tenham obtido percentual igual ou superior a 60%.
- b) O candidato que comprovar ter residido em país de língua inglesa nos últimos 3 anos, por período não inferior a 6 meses, fica dispensado de apresentar o comprovante de proficiência em língua inglesa.

5.3.2 Outros certificados de proficiência em língua inglesa poderão ser apresentados para julgamento de sua equivalência aos demais, pelo Colegiado do Programa.

5.3.3 Somente os candidatos aprovados nesta etapa participarão da etapa seguinte.

5.4 **2ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo e bibliografia disponíveis na *home page* do Programa. Para ser aprovado, o candidato deverá obter, no mínimo, 60% dos pontos. A prova escrita será apresentada em Português e poderá ser respondida em Português, Inglês ou Espanhol, devendo o candidato indicar sua opção na ficha de inscrição.

5.4.1 A prova escrita será realizada forma remota via videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets, Skype ou equivalente, sendo monitorada pelos membros da banca, em data estabelecida nos cronogramas de seleções que serão definidos em chamadas específicas a serem divulgadas com 30 (trinta) dias de antecedência na *homepage* do Programa, sempre **às 14 horas (horário de Brasília/DF)**. O candidato receberá via email (informado na ficha de inscrição) um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. O (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com o Colegiado, quando solicitado, garantindo banda de *internet* com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Colegiado não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a). O (a) candidato (a) quando terminar a prova será responsável pelo envio imediato de todas as questões escaneadas para [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br).

5.4.2. **Os resultados da 1ª e 2ª etapas serão divulgados na homepage do Programa conforme cronogramas de seleções que serão definidos em chamadas específicas.**

5.4.3. Somente os candidatos aprovados nas etapas 1 e 2 participarão da etapa seguinte.

5.5. **3ª etapa**, de caráter classificatório, **exame de Curriculum vitae**, com valor total de 100 (cem) pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, da seguinte forma: e conforme especificado no Barema (Anexo I): Titulação e Formação Complementar até 10 (dez) pontos; Participação em Eventos Acadêmicos ou Científicos, até 10 (dez) pontos; Experiência Profissional e Acadêmica, até 30 (trinta) pontos; Publicações, até 50 (trinta) pontos. O resultado dessa etapa será dado junto ao resultado final.

5.6. A não realização de qualquer das etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do candidato.

## **6. DO PROCESSO SELETIVO PARA O DOUTORADO**

6.1 A seleção dos candidatos constará de três etapas, sendo que as datas de cada etapa será conforme cronograma em chamada específica divulgado.

6.2 Caberá recurso contra o resultado da 1ª e 2ª etapas do processo seletivo, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final. Recursos contra o resultado da 1ª e 2ª etapas e contra o resultado final deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e enviados por email para [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br)

6.3. **1ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**, que compreenderá conhecimentos na área de estudo pretendida para desenvolvimento do projeto de tese e em mais uma área correlata, ambas indicadas pelo candidato na ficha de inscrição, realizada de acordo com o conteúdo e bibliografia (Anexo III, e disponível no site do Programa) indicados pelo Colegiado e disponíveis na *home page* do Programa. A prova escrita será apresentada em Português e poderá ser respondida em Português, Inglês ou Espanhol, devendo o candidato indicar sua opção na ficha de inscrição.

6.3.1 Para o cálculo da nota final desta prova, as questões referentes à área do projeto de tese do candidato terão peso 2 (dois) e as questões referentes à área correlata indicada terão peso 1 (um). Será aprovado o candidato que obtiver, no mínimo, 60% dos pontos num total de 100 pontos.

6.3.2. A prova escrita será de forma remota via videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets ou equivalente, sendo monitorada pelos membros da banca, em data estabelecida nos cronogramas de seleções que serão definidos em chamadas específicas a serem divulgadas com 30 (trinta) dias de antecedência na *homepage* do Programa, sempre **às 14 horas (horário de Brasília/DF)**. O candidato receberá via email (informado na ficha de inscrição) um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. O (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com o Colegiado, quando solicitado, garantindo banda de *internet* com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Colegiado não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a). O (a) candidato (a) quando terminar a prova será responsável pelo envio imediato de todas as questões escaneadas para [colposbio-veg@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-veg@icb.ufmg.br).

6.3.3. O resultado da 1ª etapa será publicado conforme cronograma de seleção divulgado na *homepage* do Programa.

6.3.4 Somente os (as) candidatos (as) aprovados (as) nesta etapa participarão da etapa seguinte.

6.4. **2ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **avaliação de projeto de tese, incluindo apresentação pública do projeto**, com duração de até 30 (trinta) minutos, **seguida de arguição oral também pública, sobre o projeto e o tema pretendido para desenvolvimento da tese**. A apresentação oral poderá ser feita em português, inglês ou espanhol, devendo o candidato indicar sua opção na ficha de inscrição. Será considerado aprovado o candidato que atingir, pelo menos, 60% dos pontos num total de 100 pontos. Serão avaliados os seguintes aspectos: projeto de tese enviado (30%), domínio do assunto e capacidade de expressão do candidato na apresentação oral (35%); domínio do referencial teórico e prático do projeto, aferido na arguição (35%).

6.4.1. As apresentações serão de forma remota via videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets, Skype ou equivalente, sendo monitorada pelos membros da banca. O candidato receberá via email (informado na ficha de inscrição) um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com o Colegiado, quando solicitado, garantindo banda de *internet* com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Colegiado não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a).

6.4.2. A data e o horário das apresentações dos projetos de tese serão divulgados pela banca examinadora e na *homepage* do Programa, após divulgação do resultado dos candidatos aprovados na primeira etapa.

6.4.3 Somente os candidatos aprovados nesta etapa participarão da etapa seguinte. O resultado desta etapa será divulgado juntamente ao da terceira etapa e ao resultado final.

6.5. **3ª etapa**, de caráter classificatório, **exame de Curriculum vitae e Histórico Escolar**, com valor total de 100 (cem) pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, da seguinte forma: e conforme especificado no Barema (Anexo II): Titulação e Formação Complementar até 10 (dez) pontos; Participação em Eventos Acadêmicos ou Científicos, até 10 (dez) pontos; Experiência Profissional e Acadêmica, até 30 (trinta) pontos; Publicações, até 50 (trinta) pontos. O resultado dessa etapa será dado junto ao resultado final.

6.6. A não realização de qualquer das etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do candidato.

## **7. DA PARTICIPAÇÃO COMO CANDIDATO COM DEFICIÊNCIA**

7.1. As pessoas com deficiência, resguardadas as condições previstas no Decreto N° 3.298/99, participarão do concurso em igualdade de condições com os demais candidatos no que se refere ao conteúdo das provas, à avaliação e aos critérios de aprovação, ao dia, ao horário e local de aplicação das provas e à nota mínima exigida para todos os candidatos.

7.2. O candidato que optou por concorrer a vaga reservada à pessoa com deficiência, deverá apresentar relatório do médico assistente, conforme descrito no item 7.3 deste edital e, se classificado nas etapas de seleção, ser

submetido à análise e entrevista por Banca de Verificação e Validação para comprovação da condição de deficiência, em data, horário e local estabelecidos pela UFMG.

### **7.3. DO RELATÓRIO DO MÉDICO ASSISTENTE**

7.3.1 O relatório do médico assistente e exames complementares deverão obedecer às seguintes exigências:

- a) no relatório do médico assistente deverá constar o nome e o número do documento de identificação do candidato, o nome, o número do registro no Conselho Regional de Medicina (CRM) e a assinatura do médico responsável pela emissão do relatório;
- b) o relatório do médico assistente deverá descrever a espécie de deficiência, bem como a sua provável causa, com expressa referência ao código correspondente da classificação internacional de doenças (CID 10);
- c) no caso de pessoa surda ou com deficiência auditiva, o laudo médico deverá vir acompanhado do original do exame de audiometria e do relatório do otorrinolaringologista, informando se a perda auditiva do candidato é passível de alguma melhora com uso de prótese.
- d) no caso de pessoa com deficiência visual, o laudo deverá vir acompanhado do original do exame de acuidade visual em ambos os olhos (AO) com e sem correção e de campo visual, se for o caso;
- e) no caso de pessoa com outras deficiências, o laudo poderá vir acompanhado de exames de imagem ou outros que corroborem para o diagnóstico.

7.4. A Banca de Verificação e Validação será composta por equipe multiprofissional e interdisciplinar, para avaliação da deficiência do candidato.

7.5. A entrevista será gravada por dispositivo de captura de som e imagem, devidamente aferido pela Universidade quanto à idoneidade e à confiabilidade.

7.6. Previamente à gravação, o candidato deverá assinar um termo de ciência e concordância de gravação dos procedimentos de submissão à Banca de Verificação e Validação.

7.7. A UFMG, por meio da Banca de Verificação e Validação, poderá, a seu critério, solicitar ao candidato novos exames ou a submissão à perícia médica, em data e horário informados no momento do procedimento presencial obrigatório.

7.8. O candidato, que optou por concorrer a uma vaga na modalidade de vaga reservada à pessoa com deficiência e que recusar a se submeter à análise por Banca de Verificação e Validação ou a perícia médica, quando for o caso, ou que não apresentar relatório do seu médico, ou que não tiver comprovada condição de deficiência pela Banca de Verificação e Validação realizada pela UFMG, não poderá efetivar seu registro acadêmico, perdendo o direito à vaga no curso.

## **8. DAS CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA REALIZAÇÃO DAS PROVAS**

8.1 Aos candidatos com deficiência são assegurados condições especiais para realização das provas.

8.2 A solicitação de condições especiais será atendida mediante análise prévia do grau de necessidade, segundo critérios de viabilidade e razoabilidade.

8.3 O candidato que solicitar qualquer condição especial e não apresentar o relatório médico terá o pedido de condições especiais indeferido e não poderá realizar as provas em caráter especial.

8.4 A omissão do candidato de solicitar condições especiais implica a realização das provas em igualdade de condições com os demais candidatos, não sendo concedido qualquer atendimento especial no dia da prova.

8.5 Os candidatos que possuam alguma deficiência e que necessitem de tempo adicional para fazer as provas deverão declarar no ato da inscrição a opção por tempo adicional;

8.6 O candidato que, em razão da deficiência, necessitar de tempo adicional para fazer as provas deverá solicitar ao especialista da área de sua deficiência que expresse, detalhadamente, no relatório médico a justificativa para concessão dessa condição especial.

8.7 O candidato que não apresentar o relatório médico com a justificativa para concessão do tempo adicional ou aquele que apresentar relatório no qual o médico descreva que o candidato não necessita desse tempo terá o pedido indeferido.

8.8 O tempo adicional para a realização das provas será de até uma hora.

8.9 O candidato com deficiência que, no ato da inscrição, não solicitar o tempo adicional, embora o médico prescreva no relatório a necessidade desse tempo, terá a sua vontade respeitada.

8.10 O candidato que em razão da deficiência necessitar de outras condições especiais para realização das provas, excluindo-se o atendimento domiciliar, deverá proceder de acordo com o especificado no item 3.5 deste Edital.

## 9. DO RESULTADO FINAL E PRELIMINAR

### 9.1. Mestrado e Doutorado

9.1.1 MESTRADO - A nota final de cada candidato será calculada pela soma das notas das etapas 2 e 3, com peso de 70% para a prova escrita de conhecimentos em Biologia Vegetal e 30% para *Curriculum vitae*. Em caso de empate, o desempate será efetuado por: 1) nota da prova de conhecimentos; 2) nota de *Curriculum vitae*.

9.1.2 DOUTORADO - Para a nota final de cada candidato, serão atribuídos pesos de 40% para a prova de conhecimentos específicos (1ª etapa), 20% para a avaliação do projeto de tese, com apresentação oral seguida de arguição (2ª etapa) e 40% para o *Curriculum vitae* (3ª etapa). Em caso de empate, o desempate será efetuado pela nota de *Curriculum vitae*. Permanecendo o empate, o desempate será pela nota da prova escrita.

9.1.3 O resultado de cada candidato será divulgado como resultado final para candidatos indígenas e como resultado preliminar para candidatos com deficiência, ficando condicionado à comprovação de deficiência (em conformidade com o item 3.6 deste Edital).

9.2 Os candidatos indígenas serão ordenados segundo a sequência decrescente da nota final, com a indicação de resultado: **“aprovado e classificado”** ou **“aprovado, mas não-classificado”** ou **“reprovado”**. Serão admitidos os candidatos aprovados e classificados por ordem decrescente da nota final nas vagas de indígena, até o limite das vagas disponibilizadas neste Edital.

9.3 Os candidatos com deficiência serão ordenados segundo a sequência decrescente da nota final, com a indicação de resultado: **“aprovado e classificado, condicionado à constatação pela Banca de Verificação e Validação da UFMG”** ou **“aprovado condicionado à constatação pela Banca de Verificação e Validação da UFMG, mas não-classificado”** ou **“reprovado”**. Serão admitidos os candidatos aprovados e classificados e que tiverem a condição de pessoa com deficiência constatada pela **Banca de Verificação e Validação da UFMG** por ordem decrescente da nota final nas vagas de candidatos com deficiência, até o limite das vagas disponibilizadas neste Edital.

9.4 Havendo desistência de candidato indígena aprovado, a vaga será preenchida pelo candidato indígena aprovado e classificado em ordem decrescente de nota final.

9.5 Havendo desistência de candidato com deficiência aprovado, a vaga será preenchida pelo candidato com deficiência classificado em ordem decrescente de nota final.

9.6 Não havendo candidato indígena aprovado em número suficiente para o preenchimento das vagas suplementares previstas pelo curso, as vagas remanescentes serão desconsideradas.



9.7 Não havendo candidato com deficiência aprovado em número suficiente para o preenchimento das vagas suplementares previstas pelo curso, as vagas remanescentes serão desconsideradas.

9.8 A divulgação do resultado final e das notas atribuídas a cada uma das etapas será feita de acordo com os cronogramas de seleções que serão definidos em chamadas específicas. Após a homologação do resultado do exame pelo Colegiado do Programa. O resultado será publicado na *homepage* do Programa.

9.9 Após a data de divulgação do resultado do processo seletivo, o candidato terá até 10 (dez) dias corridos, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG, para entrar com recurso em relação ao resultado da seleção. Os recursos deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa e enviados para o e-mail do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br).

9.10 Durante o período de recurso, será facultado ao candidato o acesso às suas respectivas avaliações.

9.11 Se houver alteração da classificação geral dos candidatos por força de provimento de algum recurso, ocorrerá uma reclassificação e será considerada válida a classificação retificada.

## 10. DO REGISTRO E DA MATRÍCULA

10.1 O (a) candidato (a) aprovado (a) no processo seletivo de que trata este edital deverá efetuar, exclusivamente pela internet, até a data estabelecida no cronograma de seleção, o **seu cadastro prévio**, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação completa dos (as) candidatos (as) selecionados (as), na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras) e do preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo (a) candidato (a) classificado (a).

10.2. A documentação completa dos(as) selecionados (as) para ingresso será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso até o dia previsto no cronograma de seleção.

10.3. O candidato com deficiência aprovado e classificado no processo seletivo somente poderá realizar o seu cadastro prévio após o resultado de constatação da condição de pessoa com deficiência pela **Banca de Verificação e Validação** da UFMG.

10.4. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá enviar para o e-mail do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br), até o dia previsto no cronograma de seleção, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação de grau.

10.5. Em caso de curso de graduação concluído no exterior deverá ser apresentada cópia do diploma de curso de graduação com selo de autenticação consular, conforme legislação vigente e com tradução juramentada do diploma de curso de graduação para o português, exceto aqueles diplomas emitidos em língua espanhola, inglesa e francesa. A tradução deverá ser feita por tradutor público residente no Brasil.

10.6. Candidatos (as) estrangeiros (as) aprovados (as) e classificados (as) deverão enviar para o e-mail do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br), até o dia previsto no cronograma de seleção, o Registro Nacional de Estrangeiro - RNE, Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, documento que comprove filiação, para registro acadêmico no curso de pós-graduação. Detalhes sobre estes documentos estão disponíveis no site <https://goo.gl/EHUQTt>, no tópico “Documentação”.

10.7. É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no art. 39, § 2º, do Regimento Geral da UFMG, “cada aluno (a) terá direito a um único registro acadêmico, correspondente a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”.

Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o (a) candidato (a) classificado (a) que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros candidatos aprovados, observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no concurso, até a data limite para envio da documentação ao DRCA.

10.8. A matrícula dos (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade.

10.9. O Registro Acadêmico e a matrícula dos candidatos com deficiência serão efetuados após o resultado da **Banca de Verificação e Validação**, conforme registrado no item 3.6 desse Edital.

10.10 No caso do(a) indígena não possuir o português como língua materna, ele(a) deverá realizar uma prova de proficiência em língua portuguesa (para o mestrado) e prova de língua portuguesa e espanhola (para o doutorado), e estará dispensado de realizar a prova de outra língua estrangeira. No caso do(a) candidato(a) com deficiência auditiva que possuir libras como primeira língua, ele(a) deverá realizar uma prova de proficiência em língua portuguesa (para o mestrado) e prova de língua portuguesa e espanhola (para o doutorado), e estará dispensado de realizar a prova de outra língua estrangeira.

10.11. Os alunos estrangeiros (que não possuírem língua materna portuguesa ou espanhola) deverão comprovar, no prazo máximo de 12 (doze) meses para o mestrado e 24 (vinte e quatro) meses para o doutorado, a contar da primeira matrícula no curso, conhecimento de língua portuguesa. Será aceita uma das seguintes comprovações de aprovação em testes realizados nos últimos 3 anos: (i) certificado de aprovação em prova realizada pelo CENEX/FALE/UFMG para a Área 3: Ciências Humanas, Ciências Sociais Aplicada. Informações sobre esse teste poderão ser acessadas em: [www.letras.ufmg.br/cenex](http://www.letras.ufmg.br/cenex); (ii) Certificado de Proficiência em Língua Portuguesa para Estrangeiros (CELPE-Bras). Informações sobre esse teste poderão ser acessadas em: <http://celpebras.inep.gov.br>; outro certificado de conhecimento de língua portuguesa será avaliado pelo Colegiado. Tal comprovação é requisito para a continuidade dos estudos no Mestrado ou Doutorado.

Belo Horizonte, 07 de Outubro de 2020

Professor Dr. Alexandre Salino

Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal ICB/UFMG.

**ANEXO I – Barema de pontuação do Currículo Vitae – Seleção de Mestrado**

Atividades	Pontuação	Quant. de atividades	Total de pontos
1. TITULAÇÃO E FORMAÇÃO COMPLEMENTAR			
Graduação	5,0		
Cursos de pós-graduação <i>lato sensu</i>	5,0/curso		
Cursos e mini-cursos extracurriculares (mínimo 12h)	0,5/curso		
2. PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS ACADÊMICOS E CIENTÍFICOS			
Participação em eventos internacionais	1,0/evento		
Participação em eventos nacionais	0,5/evento		
Participação em eventos regionais	0,3/evento		
Palestras ou cursos ministrados	3,0/ cada		
Organização de eventos	2,0/evento		
SUBTOTAL			
3. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA E PROFISSIONAL			
Estágios Acadêmicos (Monitoria, IC, Aperfeiçoamento, Extensão, etc)	2,0/semestre		
Experiência profissional – consultoria com ART	2,0/projeto		
Docência em nível superior	2,0/semestre		
Docência em nível fundamental ou médio	2,0/ano		
Prêmios e menções honrosas	1,0/prêmio		
Outras atividades com vínculo	1,5/ano		
SUBTOTAL			
4. PUBLICAÇÕES			
Artigos completos	15,0/como 1º e 2º autores, ou autor para correspondência		
Artigos completos	10,0/outras posições de autoria		
Livros técnicos, científicos ou didáticos	8,0		
Capítulos de livro	5,0/capítulo		
Trabalhos completos em anais de eventos	1,5 (máximo 6,0)		
Resumos publicados em anais de eventos internacionais	1,5 (máximo 6,0)		
Resumos publicados em anais de eventos nacionais	1,0 (máximo 5,0 pontos)		
Resumos publicados em anais de eventos regionais	0,5 (máximo 3,0 pontos)		
SUBTOTAL			
Síntese da pontuação máxima	SOMATÓRIO		
1. Titulação e formação complementar	Máximo 10 pontos		
2. Participação em eventos acadêmicos e científicos	Máximo 10 pontos		
3. Experiência profissional e acadêmica	Máximo 30 pontos		
4. Publicações	Máximo 50 pontos		
TOTAL GERAL			

ANEXO II – Barema de pontuação do Currículo Vitae – Seleção de Doutorado			
Atividades	Pontuação	Quant. de atividades	Total de pontos
<b>4. TITULAÇÃO E FORMAÇÃO COMPLEMENTAR</b>			
Mestrado	8,0		
Cursos de pós-graduação <i>lato sensu</i>	5,0/curso		
Cursos e mini-cursos extracurriculares (mínimo 12h)	0,5/curso		
<b>5. PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS ACADÊMICOS E CIENTÍFICOS</b>			
Participação em eventos internacionais	1,0/evento		
Participação em eventos nacionais	0,5/evento		
Participação em eventos regionais	0,3/evento		
Palestras ou cursos ministrados	3,0/ cada		
Organização de eventos	2,0/evento		
SUBTOTAL			
<b>6. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA E PROFISSIONAL</b>			
Estágios Acadêmicos (Monitoria, IC, Aperfeiçoamento, Extensão, etc)	2,0/semestre		
Experiência profissional – consultoria com ART	2,0/projeto		
Docência em nível superior	2,0/semestre		
Docência em nível fundamental ou médio	2,0/ano		
Prêmios e menções honrosas	1,0/prêmio		
Outras atividades com vínculo	1,5/ano		
SUBTOTAL			
<b>4. PUBLICAÇÕES</b>			
Artigos completos	15,0/como 1º e 2º autores, ou autor para correspondência		
Artigos completos	10,0/outras posições de autoria		
Livros técnicos, científicos ou didáticos	8,0		
Capítulos de livro	5,0/capítulo		
Trabalhos completos em anais de eventos	1,5 (máximo 6,0)		
Resumos publicados em anais de eventos internacionais	1,5 (máximo 6,0)		
Resumos publicados em anais de eventos nacionais	1,0 (máximo 5,0 pontos)		
Resumos publicados em anais de eventos regionais	0,5 (máximo 3,0 pontos)		
SUBTOTAL			
<b>Síntese da pontuação máxima</b>	<b>SOMATÓRIO</b>		
1. Titulação e formação complementar	<b>Máximo 10 pontos</b>		
2. Participação em eventos acadêmicos e científicos	<b>Máximo 10 pontos</b>		
3. Experiência profissional e acadêmica	<b>Máximo 30 pontos</b>		
4. Publicações	<b>Máximo 50 pontos</b>		
<b>TOTAL GERAL</b>			

## **ANEXO III**

### **PROGRAMA PARA PROVA DE CONHECIMENTOS EM BIOLOGIA VEGETAL**

#### **1. ECOLOGIA VEGETAL**

- 1.1. Metacomunidades
- 1.2. Padrões de diversidade de plantas em biomas terrestres: fatores ecológicos e históricos
- 1.3. Princípios de polinização e dispersão de sementes
- 1.4. Interações ecológicas
- 1.5. Fatores que moldam a biodiversidade
- 1.6. Filtros ecológicos e a estruturação de comunidades de plantas'

#### **2. FISIOLOGIA VEGETAL**

- 2.1. Relações hídricas e fotossíntese
- 2.2. Transporte de fotoassimilados
- 2.3. Nutrição mineral das plantas
- 2.4. Hormônios vegetais
- 2.5. Reprodução, Luz e desenvolvimento vegetal
- 2.6. Germinação e dormência

#### **3. GENÔMICA E BIOLOGIA MOLECULAR VEGETAL**

- 3.1. Estrutura e Organização do genoma nuclear de plantas
- 3.2. Regulação transcricional em eucariotos
- 3.3. Regulação pós-transcricional da expressão gênica
- 3.4. Ferramentas para o estudo da função gênica em plantas
- 3.5. Modificação genética de plantas
- 3.6. Sinais e Transdução de Sinal
- 3.7. Transporte de moléculas sinalizadoras
- 3.8. Percepção e amplificação de sinais
- 3.9. Sinalização hormonal
- 3.10. Epigenética vegetal e modificações de cromatina

#### **4. MORFOLOGIA E ANATOMIA VEGETAL**

- 4.1. Célula e tecidos vegetais
- 4.2. Meristemas primários
- 4.3. Meristemas secundários
- 4.4. Morfoanatomia comparativa dos órgãos vegetativos
- 4.5. Morfoanatomia dos órgãos de reprodução
- 4.6. Evolução dos caracteres estruturais nas plantas vasculares

#### **5. TAXONOMIA VEGETAL**

- 5.1. Conceitos básicos de nomenclatura
- 5.2. Conceitos básicos de sistemática vegetal
- 5.3. Taxonomia, morfologia e evolução das plantas avasculares
- 5.4. Taxonomia, morfologia e evolução das plantas vasculares
- 5.5. Ciclos reprodutivos e alternância de gerações
- 5.6. Características morfológicas das principais famílias de angiospermas

## **BIBLIOGRAFIA INDICADA PARA PROVA DE CONHECIMENTOS EM BIOLOGIA VEGETAL**

### **REFERÊNCIA GERAL:**

Raven, P.H., Evert, R.F., Eichhorn, S.E. 2007. *Biologia vegetal*. 7º ed. Rio de Janeiro, Guanabara Koogan.

### **ECOLOGIA VEGETAL:**

Gurevitch, J.; Scheiner, S.M. & Fox, G.A. (2006) *The ecology of plants – 2<sup>nd</sup> edition*. Sinauer Associates Inc., Sunderland – USA.

Holoyak, M.; Leibold, M. & Holt, R. (2005) *Metacommunities: spatial dynamics and ecological communities*. The University of Chicago Press, Chicago.

Lomolino, M.; Riddle, B.R. & Whittaker, R.J. (2016) *Biogeography – 5<sup>th</sup> edition*. Sinauer Associates Inc., London.

### **FISIOLOGIA VEGETAL:**

Taiz, L., Zeiger, E. 2004. *Fisiologia vegetal*, 3º ed. Porto Alegre, Artmed Editora.

Kerbaudy, G. 2008. *Fisiologia vegetal*, 2º ed. Rio de Janeiro, Guanabara Koogan.

### **GENÔMICA E BIOLOGIA MOLECULAR**

Buchanan, B.B., Gruissem, W. & Jones, R.L. 2015. *Biochemistry & Molecular Biology of Plants*. 2<sup>nd</sup> edition.

Taiz, L. & E. Zeiger. 2016. *Fisiologia e desenvolvimento vegetal*. 6ª ed. Artmed Editora S/A. Porto Alegre.

Griffiths, A. Wessler, S.R., Carroll, S.B. & Doebley, J. 2016. *Introdução à Genética* - 11ª Ed.

### **MORFOLOGIA E ANATOMIA VEGETAL:**

Evert, R.F., Eichhorn, S.E. 2013. *Anatomia das plantas de Esau: meristemas, células e tecidos do corpo da planta: sua estrutura, função e desenvolvimento*. Trad. C. R. MARCATI. São Paulo: Blücher, 726 p.

Fahn, A. 1990. *Plant anatomy*. 4º ed. Oxford, Pergamon Press.

Gifford, E.M., Foster, A.S. 1989. *Morphology and evolution of vascular plants*. 3ª ed. New York, W. H. Freeman and Company.

### **3. TAXONOMIA VEGETAL:**

Simpson, M.G. 2010. *Plant systematics*. 2ª ed. Amsterdam, Elsevier.

Judd, W.S., Campbell, C.S., Kellogg, E.A., Stevens, P.F., Donoghue, M.J. 2002. *Sistemática vegetal: uma abordagem filogenética*. 3º ed. Porto Alegre, Artmed.

## ANEXO IV – CRONOGRAMA DO MESTRADO

O Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal faz saber que será realizado o Processo Seletivo referente ao Edital Regular de Seleção 2021 – Mestrado, primeira entrada, conforme cronograma a seguir:

Para a seleção em pauta serão consideradas as inscrições recebidas à partir do dia 13 de outubro até o dia 20 de novembro de 2020. O horário limite para recebimento das inscrições por e-mail será as 18 horas.

A homologação das inscrições será divulgada no dia 27 de Novembro de 2020, na página web do Programa (<http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>).

**1ª etapa**, de caráter exclusivamente eliminatório: **prova escrita de língua inglesa instrumental**. A prova escrita será realizada de forma remota via videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets ou equivalente, no dia **07 de dezembro de 2020, às 09 horas (horário de Brasília/DF)**. O (a) candidato v deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. O link para realização da prova será enviado entre 72 e 24 horas antes da data e horário da prova.

**2ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. A prova escrita será de forma remota via videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets ou equivalente, no dia **07 de dezembro de 2020, às 14 horas (horário de Brasília/DF)**. O (a) (a) candidato deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. O link para realização da prova será enviado entre 72 e 24 horas antes da data e horário da prova.

O resultado da 1ª e 2ª etapas será divulgado na Secretaria e na *homepage* do Programa no dia **11 de dezembro de 2020**.

**3ª etapa (exame de *Curriculum vitae*)**, o resultado dessa etapa será dado junto ao resultado final.

O **resultado final** e as notas atribuídas a cada uma das etapas serão divulgados na *homepage* do Programa no dia **15 de dezembro de 2020**, após homologação do Colegiado.

O (a) candidato (a) aprovado (a) no processo seletivo deverá efetuar, exclusivamente pela internet, de **17 a 22 de dezembro de 2020** o seu **cadastro prévio**, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>.

A documentação completa dos selecionados para ingresso será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso até o dia **19 de fevereiro 2021**.

O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá enviar para o e-mail do Programa, até o **dia 17/02/2021** documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação de grau.

Candidatos (as) estrangeiros (as) aprovados (as) e classificados (as) deverão enviar para o e-mail do Programa, registro acadêmico no curso de pós-graduação até o **dia 17/02/2021**, o Registro Nacional de Estrangeiro - RNE, Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, documento que comprove filiação.

Belo Horizonte, 07 de Outubro de 2020.

Professor Dr. Alexandre Salino

Coordenador do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal/UFMG

## ANEXO V – CRONOGRAMA DO DOUTORADO

O Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal faz saber que será realizado o Processo Seletivo referente ao Edital Regular de Seleção 2021 – Doutorado fluxo contínuo, primeira entrada, conforme cronograma a seguir:

Para a seleção em pauta serão consideradas as inscrições recebidas à partir do dia 13 de outubro até o dia 20 de novembro de 2020. O horário limite para recebimento das inscrições por e-mail será as 18 horas.

A homologação das inscrições será divulgada no dia 27 de Novembro de 2020, na página web do Programa (<http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>).

**1ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. A prova escrita será realizada de forma remota por videoconferência usando a plataforma Microsoft Teams, Google Meets ou equivalente, no dia **07 de dezembro de 2020, às 14 horas (horário de Brasília/DF)**. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. O link para realização da prova será enviado entre 72 e 24 horas antes da data e horário da prova.

O resultado desta etapa será divulgado na página web do Programa (<http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>), no dia **09 de dezembro de 2020**. Somente os (as) candidatos (as) aprovados (as) nesta etapa participarão da etapa seguinte.

**2ª Etapa**, as datas e o horários das apresentações dos projetos de tese serão divulgados pela banca examinadora na na página web do Programa (<http://pos.icb.ufmg.br/pgbot/>), após divulgação do resultado dos (as) candidatos (as) aprovados (as) na primeira etapa. Os links para realização desta etapa serão enviados entre 24 e 6 horas antes da data e horário da apresentação.

**3ª etapa (exame de *Curriculum vitae*)**, o resultado dessa etapa será dado junto ao resultado final.

O **resultado final** e as notas atribuídas a cada uma das etapas serão divulgados na *homepage* do Programa no dia **15 de dezembro de 2020**, após homologação do Colegiado.

O (a) candidato (a) aprovado (a) no processo seletivo deverá efetuar, exclusivamente pela internet, de **17 a 22 de dezembro 2020** o **seu cadastro prévio**, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>.

A documentação completa dos selecionados (as) para ingresso será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso até o dia 19 de fevereiro 2021.

O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá enviar para o e-mail do Programa, até o dia **17/02/2021** documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação de grau.

Candidatos (as) estrangeiros (as) aprovados (as) e classificados (as) deverão enviar para o e-mail do Programa, registro acadêmico no curso de pós-graduação, até o dia **17/02/2021**, o Registro Nacional de Estrangeiro - RNE, Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, documento que comprove filiação.

Belo Horizonte, 07 de Outubro de 2020.

Professor Dr. Alexandre Salino

Coordenador do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal/UFMG