

Universidade Federal de Minas Gerais
Extrato do Edital de Seleção 2017 - Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Ciência de Alimentos FAZ SABER que, **no período de 01/04 a 30/09/2017**, se houver saldo de vagas, estarão abertas as inscrições para seleção de candidato(a)s ao DOUTORADO em fluxo contínuo. As inscrições serão feitas na Secretaria do Programa, na sala 2.068, bloco 3 da Faculdade de Farmácia, situada na Av. Antônio Carlos, 6627, Campus Pampulha, CEP 31.270-901, Belo Horizonte, MG, pessoalmente ou por procuração simples e original, nos horários de 10 às 12 horas e de 14 às 16 horas, de segunda à sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos. Serão também aceitas inscrições enviadas pelos Correios, com uma única remessa via Sedex, postada até **30/09/2017**, se houver saldo de vagas. O valor da taxa de inscrição é R\$ 143,49. Serão oferecidas 12 vagas a serem distribuídas nas linhas de pesquisa do Programa, para ingresso durante o ano letivo de 2017. Versão completa do edital está disponível na Secretaria e em <http://www.farmacia.ufmg.br/ppgca/>. Belo Horizonte, 15 de março de 2017. Profa. Dra. Scheilla Vitorino Carvalho de Souza Ferreira - Coordenadora do Programa.