

Universidade Federal de Minas Gerais
Faculdade de Farmácia
Programa de Pós-Graduação em Ciência de Alimentos
RETIFICAÇÃO ao Edital Regular de Seleção 2018 – Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Ciência de Alimentos, da Faculdade de Farmácia da Universidade Federal de Minas Gerais, comunica a **RETIFICAÇÃO** do Edital Regular de Seleção 2018 - Doutorado.

Onde se lê:

2.1 – Serão oferecidas **12 (doze)** vagas para ingresso durante o ano letivo de 2018. As linhas de pesquisa são Qualidade de Alimentos; Química e Bioquímica de Alimentos; e Nutrição, Alimentação e Saúde. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, 03 (três) das 12 (dozes) vagas, serão reservadas aos candidatos autodeclarados negros.

Leia-se:

2.1 – Serão oferecidas **12 (doze)** vagas para ingresso durante o ano letivo de 2018. As linhas de pesquisa são Qualidade de Alimentos; Química e Bioquímica de Alimentos; e Nutrição, Alimentação e Saúde. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, 03 (três) das 12 (dozes) vagas, serão reservadas aos candidatos autodeclarados negros. Para inscrições recebidas até 15 de junho de 2018, será realizado um primeiro Exame de Seleção entre 25 e 29 de junho de 2018. Caso haja vagas remanescentes, para as inscrições recebidas até 28 de setembro de 2018, um segundo exame de Seleção ocorrerá entre 08 a 12 de outubro de 2018.

Onde se lê:

5.1 – O Exame de Seleção dos candidatos será realizado em etapa única, de caráter eliminatório e classificatório, constituída de 2 (duas) avaliações (itens 5.2 e 5.3) que totalizam 100 (cem) pontos. Para ser aprovado o candidato deverá obter, pelo menos, 70% (setenta por cento) da soma dos pontos de ambas as avaliações.

Leia-se:

5.1 – O Exame de Seleção dos candidatos será realizado em etapa única, de caráter eliminatório e classificatório, constituída de 2 (duas) avaliações (itens 5.2 e 5.3) que totalizam 100 (cem) pontos. Para ser aprovado o candidato deverá obter, pelo menos, 70% (setenta por cento) da soma dos pontos de ambas as avaliações. Para inscrições recebidas até 15 de junho de 2018, será realizado um primeiro Exame de Seleção entre 25 e 29 de junho de 2018. Caso haja vagas remanescentes, para as inscrições recebidas até 28 de setembro de 2018, um segundo exame de Seleção ocorrerá entre 08 a 12 de outubro de 2018.

Onde se lê:

6.1 – A nota final será a soma dos pontos obtidos nas 2 (duas) avaliações previstas no item anterior e será divulgada em listas distintas para ampla concorrência e optantes autodeclarados negros. Para ser aprovado o candidato deverá obter nota final igual ou superior a 70 (setenta) pontos. **Leia-se:** 6.1 – Em cada Exame de Seleção, a nota final de cada candidato, será a soma dos pontos obtidos nas 2 (duas) avaliações previstas no item anterior e será divulgada em listas distintas para ampla concorrência e optantes autodeclarados negros. Para ser aprovado o candidato deverá obter nota final igual ou superior a 70 (setenta) pontos. **Onde se lê:** Em caso de disputa pela última vaga serão considerados os seguintes critérios por ordem de prioridade: a) nota na Avaliação do Projeto de Pesquisa Escrito e Seminário de Defesa com arguição oral sobre o projeto; b) nota na Avaliação da Produção Acadêmica; c) ordem de inscrição.

Leia-se: Em caso de disputa pela última vaga serão considerados os seguintes critérios por ordem de prioridade: a) nota na Avaliação do Projeto de Pesquisa Escrito e Seminário de Defesa com arguição oral sobre o projeto; b) nota na Avaliação da Produção Acadêmica.

Contatos: telefone (31) 3409-6910, e-mail: colposalm@farmacia.ufmg.br, página do Programa na web <http://www.farmacia.ufmg.br/ppgca/>. Belo Horizonte, 09 de fevereiro 2018 - Profa. Dra. Scheilla Vitorino Carvalho de Souza Ferreira - Coordenadora do Programa.