

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

Extrato do Edital Regular de Seleção 2019 - Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Ciência de Alimentos da Faculdade de Farmácia da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que, no período de **16 de abril a 15 de outubro de 2019**, se houver saldo de vagas, estarão abertas as inscrições para seleção de candidato(a)s ao Curso de DOUTORADO, em regime de fluxo contínuo. Serão oferecidas 12 (doze) vagas para ingresso durante o ano letivo de 2019. O Edital está em conformidade com a Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG. As inscrições serão feitas na Secretaria do Programa, na sala 2.068, bloco 3 da Faculdade de Farmácia, situada na Av. Antônio Carlos, 6627, Campus Pampulha, CEP 31.270-901, Belo Horizonte, MG, pessoalmente ou por procuração simples e original, nos horários de 10 às 12 horas e de 14 às 16 horas, de segunda à sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos. Serão também aceitas inscrições enviadas pelos Correios, com uma única remessa via **Sedex**, postada até **15 de outubro de 2019**, se houver saldo de vagas. Editais completos estão disponíveis na Secretaria do Programa, situada na Av. Antônio Carlos, 6627, sala 2.068, bloco 3 da Faculdade de Farmácia, Campus Pampulha e em <http://www.farmacia.ufmg.br/ppgca/>. Belo Horizonte, 05 de abril de 2019. Profa. Dra. Adriana Silva França - Coordenadora do Programa.