

## UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

### Extrato do Edital Regular de Seleção 2019 – Mestrado e Doutorado

A Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Ciências Aplicadas à Cirurgia e à Oftalmologia FAZ SABER que, no período de **01 a 30 de novembro de 2018**, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos ao MESTRADO e ao DOUTORADO. Serão oferecidas 20 vagas para o Mestrado e 20 vagas para o Doutorado, para ingresso no primeiro semestre letivo de 2019. O Edital está em conformidade com a Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG. As inscrições serão feitas pessoalmente, ou por procuração simples, no Centro de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina da UFMG, na Avenida Professor Alfredo Balena, 190 – 5º andar, Sala 503 - Bairro Santa Efigênia - Belo Horizonte - Minas Gerais, Brasil - CEP 30130-100, de segunda a sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, no horário de 08h30 às 11h30 horas. Versão completa do Edital está disponível em <https://site.medicina.ufmg.br/cpgcirurgiaoft/>. Belo Horizonte, 18 de Outubro de 2018. Prof.<sup>a</sup> Vivian Resende. Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Ciências Aplicadas à Cirurgia e à Oftalmologia.

.

Extrato publicado dia 18 de outubro de 2018 no Estado de Minas online nos Classificados, segue o link:

<https://www.classificados.em.com.br/anuncio/344759772>