

## UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

### Extrato do Edital Suplementar de Seleção 2020 – Mestrado e Doutorado - Vagas para Indígenas e Pessoas com Deficiência

O Programa de Pós-Graduação em Ciências Aplicadas à Cirurgia e à Oftalmologia FAZ SABER que, no período de **21 de outubro a 21 de novembro de 2019**, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos indígenas e com deficiência ao curso de MESTRADO e de DOUTORADO, em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG. Serão oferecidas, para ingresso no primeiro semestre de 2020, quatro vagas para o Mestrado (duas para indígenas e duas para pessoas com deficiência) e quatro vagas para o Doutorado (duas para indígenas e duas para pessoas com deficiência). As inscrições serão feitas exclusivamente da forma presencial, no Centro de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina da UFMG, na Avenida Professor Alfredo Balena, 190 – 5º andar, Sala 503 - Centro - CEP 30130-100 - Belo Horizonte – MG, de segunda a sexta-feira (exceto em feriados e recessos acadêmicos), no horário de 08:30 às 11:30 horas. Versão completa do edital está disponível em <https://site.medicina.ufmg.br/cpgcirurgiaoft/>. Belo Horizonte, 10 de Outubro de 2019.. Prof.<sup>a</sup> Vivian Resende. Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Ciências Aplicadas à Cirurgia e à Oftalmologia.

Extrato publicado dia 10 de Outubro de 2019 no Estado de Minas online nos Classificados, segue o link:

<https://www.classificados.em.com.br/anuncio/347649869>