

Universidade Federal de Minas Gerais
Extrato do Edital Regular Do Programa de Pós-Graduação em Matemática – 1º
semestre 2019

O Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Matemática FAZ SABER que, no período de 01/10/2018 a 02/11/2018, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos ao Mestrado e Doutorado para ingresso no 1º semestre letivo de 2019. Serão oferecidas 20 vagas para o Mestrado e 20 vagas para o Doutorado, para ingresso no primeiro semestre letivo de 2019. Caso as vagas para o Mestrado e o Doutorado não sejam preenchidas na seleção de que trata este Edital, a juízo do Colegiado do Programa, poderá ocorrer seleção em regime de fluxo contínuo, de acordo com o cronograma a ser divulgado pela Secretaria do Programa, para ingresso durante o ano letivo de 2019. A versão completa do edital está disponível na secretaria do Programa Av. Antônio Carlos, 6627 - Campus Pampulha - Instituto de Ciências Exatas, 4º andar – sala 4001 – CEP 31270-901 – Belo Horizonte – MG e em <http://www.mat.ufmg.br/posgrad/>. Belo Horizonte, 21 de setembro de 2018. Prof. Rémy de Paiva Sanchis - Coordenador do Programa.