Programa de Pós-Graduação em Arquitetura e Urbanismo

Escola de Arquitetura da UFMG

Rua Paraíba, 697 – sala 300 | Savassi | 30.130-141 | Belo Horizonte – MG - Brasil

Telefone: 55 31 3409 8839 | www.arq.ufmg.br/pos | arq-colpos@ufmg.br

Retificação do Edital Regular de Seleção 2020 – DOUTORADO e MESTRADO

A coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Arquitetura e Urbanismo (NPGAU) da Escola de Arquitetura da Universidade Federal de Minas Gerais, no uso de suas atribuições e tendo em vista decisão do Colegiado do NPGAU reunido em 18/05/2020, RETIFICA o Edital Regular de Selelção 2020 - DOUTORADO e MESTRADO, nos seguintes termos:

1**. Informações preliminares.**

Onde se lê1.1 - Informações complementares poderão ser obtidas na Secretaria, por telefone (31) 3409–8839, e-mail (arq-colpos@ufmg.br) ou no endereço, Rua Paraíba 697 – Sala 300 – Bairro Savassi – Belo Horizonte/MG – no horário de 8h às 12h e 13h30 às 16h30, de segunda-feira a sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, ou no site do programa de Pós-graduação em Arquitetura e Urbanismo (website www.arq.ufmg.br/pos)".

Leia-se:1.1 - Informações complementares poderão ser obtidas nos endereços eletrônicos da Secretaria (arq-colpos@ufmg.br ou npgau.ufmg@gmail.com), ou no site do programa de Pós-graduação em Arquitetura e Urbanismo (website: www.arq.ufmg.br/pos)".

Onde se lê: 6.2 - **Etapa 1: Exame do Curriculum Vitae**, consiste na avaliação do currículo pela Banca Examinadora, sem a presença do candidato, considerando: formação acadêmica e profissional (até 60%) e produção acadêmica e profissional (até 40%). O barema com a tabela de pontuação do Curriculum Vitae será divulgado no quadro de avisos e no website do NPGAU até 22/04/2020".

Leia-se: 6.2 - **Etapa 1: Exame do Curriculum Vitae**, consiste na avaliação do currículo pela Banca Examinadora, sem a presença do candidato, considerando: formação acadêmica e profissional (até 60%) e produção acadêmica e profissional (até 40%). O barema com a tabela de pontuação do Curriculum Vitae será divulgado no website do NPGAU até 13/07/2020".

Onde se lê:"6.3 - **Etapa 2: Exame do Projeto de Pesquisa de Tese**, consiste na apresentação oral do Projeto pelo candidato perante a Banca Examinadora, em tempo limitado a quinze minutos, sem uso de recursos audiovisuais, seguida de arguição, também limitada a quinze minutos, sendo até cinco minutos para perguntas e até dez minutos para respostas. O exame considerará: capacidade do candidato de organizar e expor o conteúdo do Projeto com clareza e objetividade (30%); relevância e originalidade do tema (30%); adequação da abordagem metodológica proposta (10%); adequação das referências bibliográficas indicadas (10%); pertinência em relação aos 'Termos de Referência de Pesquisa' indicados (10%); viabilidade de conclusão da proposta no prazo de 48 meses (10%). O exame será realizado entre 22/04/2020 e 15/05/2020, conforme calendário a ser divulgado no

quadro de avisos e no website do NPGAU até 14/04/2020. Candidatos residentes fora de Belo Horizonte podem solicitar sua realização por videoconferência, assinalando o campo específico do Formulário de Inscrição. Neste caso, o candidato se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para transmissão de som e imagem em tempo real; problemas na conexão por parte do candidato, que inviabilizem o exame, implicam desclassificação".

Leia-se:"6.3 - **Etapa 2: Exame do Projeto de Pesquisa de Tese,** consiste na apresentação oral do Projeto pelo candidato perante a Banca Examinadora, em tempo limitado a quinze minutos, sem uso de recursos audiovisuais e seguida de arguição, também limitada a quinze minutos, incluindo perguntas e respostas. O exame considerará: capacidade do candidato de organizar e expor o conteúdo do Projeto com clareza e objetividade (30%); relevância e originalidade do tema (30%); adequação da abordagem metodológica proposta (10%); adequação das referências bibliográficas indicadas (10%); pertinência em relação aos 'Termos de Referência de Pesquisa' indicados (10%); viabilidade de conclusão da proposta no prazo de 48 meses (10%). O exame será realizado entre 13/07/2020 e 07/08/2020, conforme calendário a ser divulgado no website do NPGAU até 29/06/2020. Em decorrência da pandemia de CoViD-19, tanto os candidatos residentes em Belo Horizonte como os residentes fora de Belo Horizonte realizarão o exame por videoconferência. O candidato se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para transmissão de som e imagem em tempo real; problemas na conexão por parte do candidato, que inviabilizem o exame, implicam desclassificação".

Onde se lê:"7.2 - **Etapa 1: Prova de conhecimentos de Arquitetura e Urbanismo**, consiste numa prova escrita, sem consulta, referenciada pelos seguintes títulos: (i) MARICATO, Ermínia. Para entender a crise urbana. São Paulo: Expressão Popular, 2015; (ii) WAISMAN, Marina. Interior da História: Historiografia arquitetônica para uso de Latino-americanos. São Paulo: Perspectiva, 2013; (iii) SHIMBO, Lúcia. Habitação social de mercado: a confluência entre Estado, empresas construtoras e capital financeiro. Belo Horizonte: C/Arte, 2012. A cada título corresponderá uma questão avaliada em cinquenta pontos. O candidato poderá escolher duas das três questões para serem respondidas ou responder a todas elas. O resultado desta etapa será calculado pela soma dos pontos obtidos nas duas questões de melhor desempenho do candidato; a questão com a menor pontuação será desconsiderada. Serão avaliados: conhecimento dos temas e domínio conceitual (50%); capacidade de argumentação (25%); clareza na expressão escrita (25%). A prova será realizada dia 17/04/2020, de 14h às 18h, na Escola de Arquitetura da UFMG. O candidato que se identificar na prova, poderá ser eliminado do certame. O resultado será divulgado no quadro de avisos e no website do NPGAU no dia 04/05/2020".

Leia-se:"7.2 - **Etapa 1: Prova de conhecimentos de Arquitetura e Urbanismo**, consiste numa prova escrita a ser realizada na modalidade não presencial, com consulta, referenciada pelos seguintes títulos: (i) MARICATO, Ermínia. Para entender a crise urbana. São Paulo: Expressão Popular, 2015; (ii) WAISMAN, Marina. Interior da História: Historiografia arquitetônica para uso de Latino-americanos. São Paulo: Perspectiva, 2013; (iii) SHIMBO, Lúcia. Habitação social de mercado: a confluência entre Estado, empresas construtoras e capital financeiro. Belo Horizonte: C/Arte, 2012. A cada título corresponderá uma questão avaliada em cinquenta pontos. O candidato poderá escolher

duas das três questões para serem respondidas ou responder a todas elas. O resultado desta etapa será calculado pela soma dos pontos obtidos nas duas questões de melhor desempenho do candidato; a questão com a menor pontuação será desconsiderada. Serão avaliados: conhecimento dos temas e domínio conceitual (50%); capacidade de argumentação (25%); clareza na expressão escrita (25%). A prova será realizada dia 03/07/2020, de 14h às 17h, e tempo de tolerância até às 18 horas para o envio das respostas, conforme instruções a serem enviadas aos candidatos uma hora antes do início da prova. O candidato que se identificar na prova, será eliminado do certame. O candidato se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para recepção e transmissão das perguntas e respostas da prova; problemas na conexão por parte do candidato, que inviabilizem o envio das respostas no tempo estipulado, implicam desclassificação. O resultado será divulgado no website do NPGAU no dia 20/07/2020".

Onde se lê:"7.3 - **Etapa 2: Exame do Plano de Pesquisa de Dissertação**, consiste na apresentação oral do Plano pelo candidato perante a Banca Examinadora, em tempo limitado a dez minutos, sem uso de recursos audiovisuais, seguida de arguição, também limitada a dez minutos, sendo até cinco minutos para perguntas e até cinco minutos para respostas. O exame considerará: a capacidade do candidato de organizar e expor o conteúdo do Plano com clareza e objetividade (50%); relevância do tema (20%); adequação das referências bibliográficas (10%); correlação do Plano com os 'Termos de Referência de Pesquisa' indicados (10%); viabilidade de conclusão da proposta no prazo de 24 meses (10%). O exame será realizado entre 21/05/2020 e 05/06/2020, conforme calendário a ser divulgado no quadro de avisos e no website do NPGAU no dia 15/05/2020. Candidatos residentes fora de Belo Horizonte podem solicitar sua realização por videoconferência, assinalando o campo específico do Formulário de Inscrição. Neste caso, o candidato se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para transmissão de som e imagem em tempo real; problemas na conexão por parte do candidato, que inviabilizem o exame, implicam desclassificação".

Leia-se:"7.3 - **Etapa 2: Exame do Plano de Pesquisa de Dissertação**, consiste na apresentação oral do Plano pelo candidato perante a Banca Examinadora, em tempo limitado a dez minutos, sem uso de recursos audiovisuais e seguida de arguição, também limitada a dez minutos, incluindo perguntas e respostas. A banca poderá incluir na arguição perguntas relacionadas à prova escrita do candidato. O exame considerará: a capacidade do candidato de organizar e expor o conteúdo do Plano com clareza e objetividade (50%); relevância do tema (20%); adequação das referências bibliográficas (10%); correlação do Plano com os 'Termos de Referência de Pesquisa' indicados (10%); viabilidade de conclusão da proposta no prazo de 24 meses (10%). O exame será realizado entre 10/08/2020 e 04/09/2020, conforme calendário a ser divulgado no website do NPGAU no dia 31/07/2020. Em decorrência da pandemia de CoViD-19, tanto os candidatos residentes em Belo Horizonte como os residentes fora de Belo Horizonte realizarão o exame por videoconferência. O candidato se responsabiliza por garantir banda de internet suficiente para transmissão de som e imagem em tempo real; problemas na conexão por parte do candidato, que inviabilizem o exame, implicam desclassificação".

Onde se lê: “8.1 - O resultado do processo seletivo será divulgado no quadro de avisos e no website do NPGAU no dia 15/06/2020.

Leia-se: “8.1 - O resultado do processo seletivo será divulgado no website do NPGAU no dia 14/09/2020

Onde se lê: 8.6 - Caberá recurso parcial, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final, contra o resultado da Etapa 1 (Mestrado e Doutorado), e recurso contra o resultado final do processo de seleção. O prazo recursal é de dez dias corridos, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG, contados a partir da data de divulgação do resultado final. Durante o prazo recursal, o candidato pode solicitar acesso a suas respectivas avaliações. Os recursos, parcial e final, devem ser dirigidos à Coordenação do Programa e entregues pessoalmente à Secretaria do NPGAU – Rua Paraíba 697 – Sala 300 – Bairro Savassi – Belo Horizonte/MG – no horário de 8h às 12h e 13h30 às 16h30, de segunda-feira a sexta-feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos. No caso de entrega por terceiro, este deverá estar munido de procuração simples”.

Leia-se:“8.6 - Caberá recurso parcial, com efeito suspensivo, sem prejuízo do recurso final, contra o resultado da Etapa 1 (Mestrado e Doutorado), e recurso contra o resultado final do processo de seleção. O prazo recursal é de dez dias corridos, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG, contados a partir da data de divulgação do resultado final. Durante o prazo recursal, o candidato pode solicitar acesso a suas respectivas avaliações. Os recursos, parcial e final, devem ser dirigidos à Coordenação do Programa e enviados aos endereços eletrônicos da Secretaria do NPGAU (arq-colpos@ufmg.br ou npgau.ufmg@gmail.com)”.

Onde se lê: 9.1 - O candidato aprovado e classificado deve efetuar seu Cadastro Prévio na UFMG entre 29/06/2020 e 03/07/2020, mediante preenchimento do formulário disponível no website https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio. O DRCA fará o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação que lhe será enviada pela Secretaria do NPGAU até 13/07/2020. Os documentos a serem apresentados à Secretaria do NPGAU até 10/07/2020 são:

- Para o candidato que concluiu a graduação após a inscrição ao processo seletivo, cópia do diploma ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau até 10/07/2020;

Leia-se: “9.1 - O candidato aprovado e classificado deve efetuar seu Cadastro Prévio na UFMG entre 28/09/2020 e 30/09/2020, de acordo com orientação da Secretaria do Programa. O DRCA fará o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação que lhe será enviada pela Secretaria do NPGAU até 01/10/2020. Os documentos a serem apresentados à Secretaria do NPGAU até 30/09/2020 são:

- Para o candidato que concluiu a graduação após a inscrição ao processo seletivo, cópia do diploma ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação de grau até 30/09/2020;

10. Síntese do cronograma

Onde se lê:

“08/01 -22/01	Inscrição para a prova de inglês CENEX/FALE/UFMG
03/03	Resultado da prova de inglês CENEX/FALE/UFMG
27/02 – 13/03	Solicitação de isenção da taxa de inscrição na FUMP
27/02 – 27/03	Inscrição no processo seletivo do NPGAU
06/04	Homologação das inscrições
07/04 e 08/04	Recurso contra o resultado das inscrições
14/04	Definição da escala do Exame do Projeto de Pesquisa de Tese – Doutorado
17/04	Prova de Conhecimento – Mestrado
22/04	Divulgação do barema do Curriculum Vitae - Doutorado
22/04 – 15/05	Exame do Projeto de Pesquisa de Tese – Doutorado
04/05	Resultado da Prova de Conhecimento – Mestrado
15/05	Definição da escala do Exame do Plano de Pesquisa de Dissertação – Mestrado
21/05 – 05/06	Exame do Plano de Pesquisa de Dissertação – Mestrado
15/06	Resultado final
29/06 – 03/07	Cadastro prévio dos candidatos aprovados e classificados
29/06 – 10/07	Entrega de documentação complementar à Secretaria do NPGAU (somente para candidatos em situação de prováveis formandos e estrangeiros)”

Leia-se:

“22/052020	Divulgação do Edital Retificado
29/06	Definição da escala do Exame do Projeto de Pesquisa de Tese – Doutorado
03/07	Prova de Conhecimento – Mestrado
13/07	Divulgação do barema do Curriculum Vitae - Doutorado
13/07 – 07/08	Exame do Projeto de Pesquisa de Tese – Doutorado
20/07	Resultado da Prova de Conhecimento – Mestrado
31/07	Definição da escala do Exame do Plano de Pesquisa de Dissertação – Mestrado
10/08 – 04/09	Exame do Plano de Pesquisa de Dissertação – Mestrado
14/09	Resultado final
28/09 – 30/09	Cadastro prévio dos candidatos aprovados e classificados
30/09	Entrega de documentação complementar à Secretaria do NPGAU (somente para candidatos em situação de prováveis formandos e estrangeiros)”

Belo Horizonte, 22/05/2020
Profa. Ana Paula Baltazar dos Santos
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Arquitetura e Urbanismo-NPGAU/EA-UFMG