



UFMG

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
INSTITUTO DE CIÊNCIAS BIOLÓGICAS
Pós-Graduação em Biologia Vegetal

Edital Regular de Seleção 2022 – Mestrado e Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da Universidade Federal de Minas Gerais, torna público o processo de seleção de candidatos (as) aos cursos de MESTRADO com duas entradas (1º e 2º semestres), e DOUTORADO, em regime de fluxo contínuo. As datas das seleções serão estabelecidas em cronogramas específicos a serem divulgadas no *website* do Programa e as inscrições ficarão abertas pelo período mínimo de 15 dias.

1. INFORMAÇÕES PRELIMINARES

1.1. As inscrições serão realizadas, exclusivamente, através do preenchimento de um formulário disponível no link <https://forms.gle/DiXgHS5rdutrWkJa7>. O formulário deverá ser enviado até as 18 horas da data limite das inscrições, conforme cronograma a ser divulgado. O (a) candidato (a) se responsabilizará pela legibilidade e envio correto de todos os documentos solicitados no formulário de inscrição. Toda a documentação deverá ser enviada em **formato PDF**.

1.2. Para esclarecimentos, consulte o *website* do Programa em <https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/> ou entre em contato pelo e-mail: colposbio-veg@icb.ufmg.br.

1.3. A Coordenação do Programa poderá, a seu critério e visando atender aos interesses públicos, fazer alterações neste Edital, as quais serão divulgadas no *website* do Programa (<https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/>), em prazo hábil, por meio de editais complementares ou retificadores. É de inteira responsabilidade do (da) candidato (a) acompanhar a publicação de todos os atos, editais e comunicados referentes ao processo seletivo.

2. DAS VAGAS

2.1. O presente Edital rege o processo de seleção do MESTRADO (1º e 2º semestres) e do DOUTORADO (fluxo contínuo) do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal. O Edital do MESTRADO visa o ingresso de discentes em dois momentos distintos: primeiro e segundo semestres letivos do ano de 2022. Candidatos (as) interessados (as) em participar da seleção para o primeiro semestre de 2022 deverão se inscrever no processo seletivo conforme cronograma publicado juntamente com este Edital. Candidatos (as) interessados (as) em participar da seleção para ingresso no segundo semestre de 2022 deverão se inscrever no processo seletivo conforme cronograma a ser posteriormente divulgado no site do Programa. Os cronogramas serão divulgados com antecedência. As inscrições ficarão abertas pelo período mínimo de 15 dias e os processos seletivos serão regidos nos termos deste Edital, observado o limite de vagas disponibilizado para cada processo de seleção.

2.1.1. Os (As) candidatos (as) aprovados nos processos seletivos serão classificados dentro do limite das vagas oferecidas.

2.1.2. A distribuição de vagas entre o primeiro e segundo semestres é independente. Portanto, candidatos aprovados e não classificados no primeiro semestre que queiram participar da seleção do segundo semestre deverão realizar nova inscrição.

2.1.3 – MESTRADO – Serão oferecidas 10 vagas para o curso de Mestrado, para ingresso no primeiro semestre de 2022. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, duas das 10 vagas

serão reservadas, no primeiro semestre, para candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as).

2.1.4 - MESTRADO – Serão oferecidas oito vagas para o curso de Mestrado, para ingresso no segundo semestre de 2022. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, duas das oito vagas serão reservadas, no segundo semestre, para candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as).

2.2. DOUTORADO: Serão oferecidas 12 vagas para o curso de DOUTORADO, para ingresso durante o ano de 2022, em regime de fluxo contínuo. Em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG, três das 12 vagas serão reservadas para candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as). Os cronogramas do processo seletivo serão divulgados posteriormente no site do Programa, de acordo com decisão do Colegiado, e as inscrições ficarão abertas pelo período mínimo de 15 dias.

3. DOS REQUISITOS PARA A INSCRIÇÃO

3.1. No ato da inscrição, o (a) candidato (a) à seleção de MESTRADO ou DOUTORADO deverá preencher o formulário disponível no link <https://forms.gle/DiXgHS5rdutrWkJa7>, incluindo o envio dos seguintes documentos:

- a) cópia do diploma do curso de graduação (frente e verso), expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou documento que comprove que o (a) candidato (a) está em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão do curso de graduação;
- b) cópia do diploma de mestrado (frente e verso), se houver;
- c) *Curriculum vitae*, no modelo Lattes para candidatos brasileiros (<http://lattes.cnpq.br/>), acompanhado de BAREMA **preenchido e pontuado** (Anexo I, disponível no *site* do Programa) e de cópias dos documentos comprobatórios numerados e apresentados na ordem do BAREMA.
- d) cópia de documento oficial de identidade para candidatos (as) brasileiros (as). Candidatos (as) estrangeiros (as) deverão apresentar a documentação exigida pela legislação pertinente;
- e) candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as) que optarem pela seleção por meio da reserva de vagas, deverão apresentar o formulário de Autodeclaração Étnico-Racial, de acordo com o que dispõe a Resolução do CEPE/UFMG nº 02/2017, disponível no *website* do Programa.

3.2. Os (as) candidatos (as) deverão optar por uma das modalidades de seleção: ampla concorrência OU reserva de vagas para negros (as), ou seja, é vedado ao (à) candidato (a) a inscrição em mais de uma modalidade de concorrência prevista neste Edital. Candidatos (as) que optarem pela participação no processo seletivo na modalidade reserva de vagas para candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as) concorrerão, exclusivamente, às vagas reservadas, exceto no caso ressalvado no item 7.4 deste Edital.

3.3. Somente serão deferidas as inscrições encaminhadas dentro do prazo estabelecido no cronograma deste Edital e que estiverem com documentação completa e legível. As inscrições com documentação incompleta/ilegível ou enviadas fora do período de inscrição serão indeferidas. Nenhum documento poderá ser anexado após envio da inscrição.

3.4. Candidatos (as) com deficiência e/ou necessidades específicas deverão indicar, no formulário de inscrição, as condições especiais necessárias para sua participação neste processo seletivo.

3.5. Os (As) candidatos (as) cujas inscrições forem deferidas receberão um número de identificação que deverá ser mostrado, quando solicitado no processo seletivo, e que será utilizado para manter seu anonimato durante a prova escrita de conhecimentos específicos. O (A) candidato (a) que permitir sua identificação em qualquer fase do processo seletivo será eliminado (a) do certame.

3.6. A homologação das inscrições será realizada em datas estabelecidas nos cronogramas de seleção que serão definidos em chamadas específicas a serem divulgadas no *website* do Programa.

3.7. Eventuais recursos contra o resultado da homologação das inscrições deverão ser apresentados em até dois

dias corridos após a data de sua divulgação. Os pedidos de recurso devem ser enviados por escrito, datados e assinados pelo (a) candidato (a) para o e-mail colposbio-veg@icb.ufmg.br.

3.8. O (A) candidato (a) só poderá realizar uma única inscrição.

3.9. As informações prestadas no formulário de inscrição e no BAREMA para a pontuação do *Curriculum Vitae* são de inteira responsabilidade do (da) candidato (a), dispondo a UFMG do direito de excluir deste processo seletivo, mesmo que tenha sido aprovado (a) em todas as etapas, independentemente de qualquer aviso ou diligência, aquele que fornecer dados comprovadamente inverídicos, cabendo, neste caso, ampla defesa conforme o item 7.6 deste Edital.

3.10. A UFMG não se responsabilizará por inscrição não recebida por motivos de natureza técnica associados a computadores, a falhas de comunicação, a congestionamento de linhas de comunicação, e por quaisquer outros motivos de ordem técnica que impossibilitem a transferência de dados para consolidação da inscrição.

4. DA BANCA EXAMINADORA

4.1. A banca examinadora será designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da UFMG e constituída por três membros titulares e um suplente, indicados dentre os (as) docentes do Programa. O membro suplente só participará do processo seletivo em caso de impedimento justificado de um dos membros titulares. A relação nominal da banca de seleção será divulgada na página do Programa, até 48 horas antes do início do processo seletivo, juntamente com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro da banca em função de candidatos (as) inscritos (as) neste concurso, nos termos da legislação vigente.

5. DO PROCESSO SELETIVO AO MESTRADO

5.1. A seleção de candidatos (as) consistirá de duas etapas, sendo que as datas de cada etapa serão conforme cronograma divulgado em chamada específica.

5.2. Os resultados de cada etapa serão divulgados junto ao resultado final. Recursos contra o resultado da 1ª etapa, 2ª etapa ou contra o resultado final deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e enviados por e-mail para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

5.3. **1ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo programático e bibliografia do Anexo II, e será composta de duas questões de cada área de conhecimento: Anatomia, Ecologia, Fisiologia e Sistemática. O (a) candidato (a) deverá responder seis das oito questões. A prova terá valor total de 100 pontos. Para ser aprovado, o (a) candidato (a) deverá obter, no mínimo, 60% dos pontos. A prova escrita será apresentada em português ou em inglês, de acordo com a escolha do candidato no ato de inscrição. A prova deverá ser respondida em português, inglês ou espanhol, de acordo com a opção escolhida pelo (a) candidato (a) no formulário de inscrição.

5.3.1. A prova escrita será por videoconferência através da plataforma Microsoft Teams ou equivalente, sempre **às 09 horas (horário de Brasília/DF)**, em data estabelecida nos cronogramas específicos a serem divulgados no *website* do Programa. O (a) candidato (a) receberá no e-mail informado no formulário de inscrição um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. **Caso solicitado, o (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com a banca examinadora, garantindo banda de internet com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Programa não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a). Ao término da prova, o (a) candidato (a) será responsável pelo envio imediato de todas as questões digitalizadas para colposbio-veg@icb.ufmg.br.**

5.4. **2ª etapa**, de caráter classificatório, exclusiva para os (as) candidatos (as) aprovados (as) na 1ª etapa: **exame de Curriculum vitae**, com valor total de 100 pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, distribuídos da seguinte forma e conforme especificado no BAREMA (Anexo I): Participação

em Cursos e Eventos Acadêmicos, até 20 pontos; Experiência Acadêmica e Profissional, até 30 pontos; Publicações, até 50 pontos.

5.5. A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do (a) candidato (a).

6. DO PROCESSO SELETIVO AO DOUTORADO

6.1. A seleção dos (as) candidatos (as) consistirá de duas etapas, sendo que as datas de cada etapa serão conforme cronograma divulgado em chamada específica.

6.2. Os resultados de cada etapa serão divulgados junto ao resultado final. Recursos contra o resultado da 1ª etapa, 2ª etapa e contra o resultado final deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e enviados por *e-mail* para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

6.3. **1ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo programático e bibliografia do Anexo II. O (a) candidato (a) deverá responder questões de duas das quatro áreas do conteúdo programático (Anatomia, Ecologia, Fisiologia e Sistemática; Anexo II), sendo elas indicadas pelo (a) candidato (a) no formulário de inscrição como área primária e secundária de conhecimento do (da) candidato (a). Para o cálculo da nota final desta prova, as questões referentes à área primária indicada pelo (a) candidato (a) terão peso 2 (dois) e as questões referentes à área secundária terão peso 1 (um). Será aprovado (a) o (a) candidato que obtiver, no mínimo, 60% dos pontos num total de 100 pontos.

6.3.1. A prova escrita será apresentada em português ou em inglês, de acordo com a escolha do candidato no ato de inscrição. A prova poderá ser respondida em português, inglês ou espanhol, de acordo com a opção escolhida pelo (a) candidato (a) no formulário de inscrição. Esta etapa é opcional para egressos do Programa, que poderão utilizar a nota obtida na prova escrita do processo seletivo ao MESTRADO. Caso opte por participar desta etapa, será atribuída ao (à) egresso (a) a maior nota dentre as duas avaliações.

6.3.2. A prova escrita será por videoconferência através da plataforma Microsoft Teams ou equivalente, sempre **às 09 horas (horário de Brasília/DF)**, em data estabelecida nos cronogramas específicos a serem divulgados no *website* do Programa. O (a) candidato (a) receberá no *e-mail* informado no formulário de inscrição um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. **Caso solicitado, o (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com a banca examinadora, garantindo banda de internet com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Programa não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a). Ao término da prova, o (a) candidato (a) será responsável pelo envio imediato de todas as questões digitalizadas para colposbio-veg@icb.ufmg.br.**

6.4. **2ª etapa**, de caráter classificatório, exclusiva para os (as) candidatos (as) aprovados (as) na 1ª etapa: **exame de Curriculum vitae**, no valor total de 100 pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, distribuídos da seguinte forma e conforme especificado no BAREMA (Anexo I): Participação em Cursos e Eventos Acadêmicos, até 20 pontos; Experiência Acadêmica e Profissional, até 30 pontos; Publicações, até 50 pontos.

6.5. A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do (a) candidato (a).

7. DO RESULTADO FINAL

7.1. A nota final de cada candidato (a) será calculada pela soma das notas das etapas 1 e 2, com peso de 80% para a prova escrita de conhecimentos em Biologia Vegetal e 20% para o *Curriculum vitae* para os candidatos ao MESTRADO, e 70% e 30%, respectivamente, para os candidatos ao DOUTORADO. Na divulgação do resultado final, os (as) candidatos (as) serão ordenados, em listas distintas para ampla concorrência e optantes autodeclarados (as) negros (as), pela sequência decrescente das notas apuradas, com a seguinte indicação de resultado: **“aprovado (a) e classificado (a)”** ou **“aprovado (a), mas não classificado (a)”**. Serão admitidos no MESTRADO E DOUTORADO os (as) candidatos (as) “aprovados (as) e classificados (as)”, em sequência

decrecente das notas finais apuradas até, no máximo, o número de vagas especificado no item 2 deste Edital. Em caso de empate, o desempate será efetuado por: 1) nota da prova de conhecimentos específicos; 2) nota de *Curriculum vitae*; 3) nota de Publicações no *Curriculum Vitae*.

7.2. Havendo desistência de candidato (a) autodeclarado (a) negro (a), aprovado (a) em vaga reservada, a vaga será preenchida pelo candidato (a) autodeclarado (a) negro (a) aprovado (a) e classificado (a) em ordem decrescente da nota final.

7.3. Não havendo candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as) aprovados (as) em número suficiente para o preenchimento das vagas reservadas, as vagas remanescentes serão revertidas para os (as) candidatos (as) aprovados (as) em ampla concorrência, sendo preenchidas em ordem decrescente da nota final.

7.4. Não havendo candidatos (as) aprovados (as) em número suficiente para o preenchimento das vagas em ampla concorrência, as vagas remanescentes serão revertidas para candidatos (as) autodeclarados (as) negros (as) aprovados (as), sendo preenchidas em ordem decrescente da nota final.

7.5. A divulgação do resultado final e das notas atribuídas a cada uma das etapas será feita de acordo com os cronogramas de seleções que serão definidos em chamadas específicas. O resultado final será publicado em *website* do Programa somente após homologação pelo Colegiado.

7.6. É garantido aos (as) candidatos (as) acesso às avaliações e interposição de recurso em até dez dias corridos após a divulgação do resultado final, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG. Os recursos devem ser dirigidos à Coordenação do Programa e enviados por *e-mail* para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

7.7. Se houver alteração da classificação geral dos (as) candidatos (as) por força de provimento de algum recurso, ocorrerá uma reclassificação e será considerada válida a classificação retificada.

8. DO REGISTRO E DA MATRÍCULA

8.1. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) no processo seletivo de que trata este Edital deverá efetuar, exclusivamente pela internet, até a data estabelecida no cronograma de seleção, o **seu cadastro prévio**, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>.

8.2. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) deverá também providenciar, até a data estabelecida no cronograma de seleção, a relação completa dos documentos necessários para registro acadêmico, conforme lista disponível no site do DRCA (Departamento de Registro e Controle Acadêmico): <https://www2.ufmg.br/drca/drca/Home/Pos-Graduacao/Registro-Academico/4.-Documentacao>. Esta documentação deverá ser enviada, em um único PDF, para o *e-mail* do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br). A secretaria do Programa fica responsável por conferir a documentação enviada e encaminhá-la ao DRCA.

8.3. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico somente após o preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a), e recebimento da documentação completa dos candidatos (a) aprovados (a) e classificados (a), na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras). A documentação completa dos (as) selecionados (as) para ingresso será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso até o dia previsto no cronograma de seleção.

8.4. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá enviar para o *e-mail* do Programa, até o dia previsto no cronograma de seleção, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação de grau.

8.5. Em caso de curso de graduação concluído no exterior, deverá ser enviada para o *e-mail* do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br) cópia do diploma de curso de graduação com selo de autenticação consular, conforme legislação vigente, e com tradução juramentada do diploma de curso de graduação para o português, exceto aqueles diplomas emitidos em língua espanhola, inglesa e francesa. A tradução deverá ser feita por tradutor público residente no Brasil.

8.6. Candidatos (as) estrangeiros (as) aprovados (as) e classificados (as) deverão enviar para o *e-mail* do Programa, até o dia previsto no cronograma de seleção, o Registro Nacional de Estrangeiro (RNE), Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal, e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, para registro acadêmico no curso de pós-graduação. Detalhes sobre estes documentos estão disponíveis no site <https://goo.gl/EHUQTt>, no tópico “Documentação”.

8.7. É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no art. 39, § 2º, do Regimento Geral da UFMG, “cada aluno (a) terá direito a um único registro acadêmico, correspondente a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”.

8.8. Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o (a) candidato (a) classificado (a) que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros (as) candidatos (as) aprovados (as), observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no processo seletivo, até a data limite para envio da documentação ao DRCA.

8.9. A matrícula dos (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade.

9. DAS OBRIGAÇÕES DOS CANDIDATOS (AS) APROVADOS (AS) E CLASSIFICADOS (AS)

9.1. **Comprovação de conhecimento de língua inglesa:** Em atendimento à Resolução No 08/2008, de 14 de outubro de 2008, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, os (as) candidatos (as) aprovados e classificados (as) na seleção de MESTRADO e DOUTORADO deverão comprovar conhecimento de língua inglesa. Tal comprovação é requisito para permanência no curso e deverá ser feita mediante o envio do comprovante para o *e-mail* da Secretaria do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br). Serão aceitas uma das seguintes comprovações: Certificado de aprovação do CENEX/FALE/UFMG em exame realizado nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%; **TOEFL** - Test of English as Foreign Language (mínimo de 72 pontos no Internet Based Test, ou 550 pontos no Paper-based test, ou 550 pontos no Institutional Test Program - ITP, dentro da validade de 2 anos do exame); **IELTS** - International English Language Test (mínimo 6,0); **CAMBRIDGE: FCE** (First Certificate in English), **CAE** (Certificate in Advanced English), **CPE** (Certificate of Proficiency in English); **MICHIGAN ECCE** – Examination for the Certificate of Competency in English; **TOEIC** - Test of English for International Communication (mínimo de 300 pontos); Atestado de proficiência em língua inglesa de acordo com o Common European Framework of Reference for Languages – **CEFRL** (mínimo B1) emitido por escolas de idiomas devidamente licenciadas. Será também aceito documento da Instituição onde o candidato realizou o Mestrado, quando houver, que comprove sua aprovação em exame de conhecimento de língua inglesa, com rendimento igual ou superior a 60%.

9.1.1. O (a) candidato (a) aprovado na seleção de MESTRADO ou DOUTORADO que deixar de enviar um dos comprovantes de conhecimento de língua inglesa listados acima em **até 12 meses decorridos da data de matrícula, será automaticamente desligado (a) do Programa**. Outros certificados de proficiência em língua inglesa poderão ser apresentados para julgamento de sua equivalência aos demais, pelo Colegiado do Programa.

9.2. **Apresentação de projeto de tese.** Os (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) na seleção de DOUTORADO deverão apresentar seus projetos de tese, com a anuência do (da) orientador (a), em até seis meses após admissão no Programa. O projeto será avaliado por uma comissão composta por um representante docente de cada área de concentração do Programa.

Belo Horizonte, 05 de janeiro de 2022.

Professor Dr. Danilo Rafael Mesquita Neves
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal ICB/UFMG.

ANEXO I – Barema de pontuação do Curriculum Vitae

Atividades	Pontuação	Quant. de atividades	Total de pontos
1. PARTICIPAÇÃO EM CURSOS E EVENTOS ACADÊMICOS (em Botânica ou áreas correlatas)			
Cursos extracurriculares (mínimo 12h)	1,0/curso (máximo 5 pontos)		
Participação em eventos nacionais	1,0/evento (máximo 3 pontos)		
Participação em eventos internacionais	2,0/evento (máximo 6 pontos)		
Palestras ou cursos ministrados	2,0/ cada (máximo 6 pontos)		
Organização de eventos	2,0/evento (máximo 6 pontos)		
SUBTOTAL			
2. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA E PROFISSIONAL (em Botânica ou áreas correlatas)			
Estágios (p.ex.: Iniciação Científica, Monitoria, Extensão Universitária)	2,0/semestre (máximo 12 pontos)		
Consultorias	2,0/consultoria (máximo 12 pontos)		
Docência em nível fundamental ou médio (mínimo 60 horas por semestre)	2,0/semestre (máximo 12 pontos)		
Docência em nível superior (mínimo 60 horas por semestre)	4,0/semestre (máximo 24 pontos)		
Prêmios e menções honrosas	5,0/prêmio (máximo 10 pontos)		
SUBTOTAL			
3. PUBLICAÇÕES (metade da pontuação para trabalhos em áreas não correlatas)			
Artigos completos (em periódicos com Qualis Capes) como 1º autor ou autor para correspondência	10,0/artigo (máximo 30 pontos)		
Artigos completos (em periódicos com Qualis Capes) nas demais categorias de coautoria	6,0/artigo (máximo 18 pontos)		
Patente registrada	6,0/patente (máximo 18 pontos)		
Livros científicos, didáticos ou técnicos (com ISBN)	6,0/livro (máximo 18 pontos)		
Capítulos de livro (com ISBN)	2,0/capítulo (máximo 6 pontos)		
Trabalhos em anais de eventos científicos	2,0 (máximo 6 pontos)		
SUBTOTAL			
Síntese da pontuação máxima	SOMATÓRIO		
1. Participação em cursos e eventos acadêmicos	Máximo 20 pontos		
2. Experiência acadêmica e profissional	Máximo 30 pontos		
3. Publicações	Máximo 50 pontos		
TOTAL GERAL			

ANEXO II - PROGRAMA PARA A PROVA ESCRITA DE CONHECIMENTOS

Ecologia

- Comunidades e interações ecológicas
- Padrões regionais e globais de diversidade

Fisiologia

- Relações hídricas e fotossíntese
- Nutrição mineral, crescimento e desenvolvimento

Anatomia

- Anatomia do eixo vegetativo
- Anatomia dos órgãos reprodutivos

Sistemática

- Conceitos básicos de sistemática
- Sistemática e evolução de algas e plantas

Bibliografia recomendada

Fahn, A. (1990) *Plant anatomy*. 4th edition. Pergamon Press, Oxford - UK. Capítulos 11-17 e 19-21.

Gurevitch, J.; Scheiner, S.M. & Fox, G.A. (2009) *Ecologia Vegetal*. 2ª edição. Editora Artmed, Porto Alegre. Capítulos 9-11 e 18-19.

Judd, W.S., Campbell, C.S., Kellogg, E.A., Stevens, P.F., Donoghue, M.J. (2002) *Sistemática Vegetal: uma abordagem filogenética*. 3º edição. Editora Artmed, Porto Alegre. Capítulos 2 e 6-9.

Mauseth, J.D. (1988). *Plant anatomy*. The Blackburn Press, New Jersey - USA. Capítulos 11-17 e 19-21.

Raven, P.H., Evert, R.F., Eichhorn, S.E. (2007) *Biologia vegetal*. 7ª edição. Editora Guanabara Koogan, Rio de Janeiro.

Taiz & Zeiger (2004) *Fisiologia Vegetal*. 3ª edição. Editora Artmed, Porto Alegre. Capítulos 3-9 e 19-25.