



UFMG

Universidade Federal de Minas Gerais

Instituto de Ciências Biológicas

Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal

Edital Suplementar de Seleção 2022 – Mestrado e Doutorado – Vagas para Indígenas e Pessoas com Deficiência

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que estarão abertas **a partir do dia 17 de janeiro até o dia 23 de fevereiro** as inscrições para a seleção de candidatos (as) indígenas e com deficiência aos cursos de MESTRADO e DOUTORADO, em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG.

1. DAS INFORMAÇÕES PRELIMINARES

1.1 Para concorrer às vagas oferecidas neste edital, o candidato (a) deverá, obrigatoriamente, comprovar sua condição de pessoa com deficiência ou indígena.

1.2. Serão consideradas pessoas com deficiência aquelas que se enquadrarem nas categorias indicadas no artigo 4º do Decreto no 3.298/99 e suas alterações e na Lei 12.764/2012.

1.3. Não poderão concorrer às vagas reservadas para pessoas com deficiência os (as) candidatos (as) que apresentem: deformidades estéticas; deficiências sensoriais que não impliquem impedimento e restrição para o seu desempenho no processo de ensino aprendizagem; transtornos específicos do desenvolvimento das habilidades escolares (CID10-F81); dislexia e outras disfunções simbólicas (CID-R48); transtornos hipercinéticos (CID10- F90); transtornos mentais e comportamentais (CID10-F00 – F99); ou mobilidade reduzida.

1.4 Consideram-se indígenas os (as) candidatos (as) assim autodeclarados (as), que apresentarem declaração sobre sua condição de pertencimento étnico, assinada por pelo menos três lideranças reconhecidas de sua respectiva comunidade e declaração da Fundação Nacional do Índio (FUNAI), atestando que o (a) candidato (a) reside em comunidade indígena.

1.5. A Coordenação do Programa poderá, a seu critério e visando atender aos interesses públicos, fazer alterações neste Edital, as quais serão divulgadas no *website* do Programa (<https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/>), em prazo hábil, por meio de editais complementares ou retificadores. É de inteira responsabilidade do (da) candidato (a) acompanhar a publicação de todos os atos, editais e comunicados referentes ao processo seletivo.

2. DAS VAGAS

2.1 Serão oferecidas, para ingresso no ano de 2022, quatro vagas suplementares para o MESTRADO, sendo duas vagas para pessoas com deficiência (uma para o primeiro semestre e uma para o segundo semestre) e duas vagas para pessoas indígenas (uma para o primeiro semestre e uma para o segundo semestre), e duas vagas suplementares para o DOUTORADO (uma vaga para pessoa com deficiência e uma para pessoa indígena para ingresso no primeiro semestre de 2022). O cronograma do **processo seletivo ao MESTRADO para ingresso no segundo semestre de 2022** será divulgado com antecedência no *website* do Programa. As inscrições ficarão abertas pelo período mínimo de 15 dias e o processo seletivo será regido nos termos deste Edital, observado o limite de vagas disponibilizado.

2.2 A reserva de vagas destinada ao processo seletivo somente será aplicada aos candidatos que cumprirem os critérios exigidos em cada modalidade de vaga selecionada.

2.3 A opção de reserva de vagas só poderá ser feita no ato da inscrição no processo seletivo, observado o período determinado para esse procedimento.

2.4 As vagas serão preenchidas pelos (as) candidatos (as) aprovados (as) que obtiverem melhor classificação, respeitando-se o limite máximo de vagas deste edital.

3. DOS REQUISITOS PARA A INSCRIÇÃO

3.1 Antes de se inscrever no processo seletivo, o (a) candidato (a) deverá tomar ciência do conteúdo deste Edital, incluindo os demais documentos que o integram, para certificar-se de que preenche todos os requisitos exigidos.

3.2 As inscrições para o **processo seletivo do primeiro semestre de 2022** serão realizadas exclusivamente por meio digital, que envolverá o preenchimento de um formulário de inscrição e o envio da documentação completa e legível para o *e-mail* colposbio-veg@icb.ufmg.br **até as 18 horas do dia 23 de fevereiro de 2022**. O (a) candidato (a) se responsabilizará pela legibilidade e envio correto de todos os documentos. Toda documentação deverá ser enviada em **formato PDF**.

3.3 Para informações complementares, consulte o *website* do Programa em <https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/>, ou entre em contato pelo telefone/fax: (31) 3409-2684 ou *e-mail*: colposbio-veg@icb.ufmg.br

3.4 Integram o presente edital os seguintes formulários (disponíveis no *website* do Programa):

- a) Formulário de Inscrição;
- b) Formulário de Autodeclaração de pessoa com deficiência;
- c) Modelo de relatório do médico assistente (ou outro, desde que contenha todas as informações que constam do modelo);
- d) Formulário de solicitação de condições especiais para realizar a prova;
- e) Formulário de autorreconhecimento Indígena;
- f) Formulário de declaração de lideranças indígenas;
- g) Formulário de declaração de residência em comunidade indígena.

3.5 No ato da inscrição, o (a) candidato (a) com deficiência deverá anexar relatório médico que atesta o tipo de deficiência que apresenta e informar quais medidas são necessárias para a realização das provas. As demandas serão atendidas segundo critérios de viabilidade e razoabilidade.

3.6 O (a) candidato (a) que declarar ter alguma deficiência, se classificado no processo seletivo, deverá se submeter à análise obrigatória feita por **Banca de Verificação e Validação**, designada pela Reitoria da UFMG, para comprovação da condição de pessoa com deficiência. O ingresso do (da) candidato (a) com deficiência aprovado no curso fica condicionado à caracterização de sua deficiência atestada pela Banca de Verificação e Validação.

3.7. Para se inscrever, o (a) candidato (a) ao MESTRADO ou DOUTORADO deverá enviar a seguinte documentação por *e-mail* à Secretaria do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br):

- a) formulário de inscrição de edital suplementar, em modelo disponível no *website* do Programa (<https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/>), devidamente preenchido, no qual o (a) candidato (a) definirá sua opção por um curso (mestrado ou doutorado);
- b) cópia do diploma do curso de graduação (frente e verso), expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou documento que comprove que o (a) candidato (a) está em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão do curso de graduação;
- c) cópia do diploma do mestrado (frente e verso), se houver;
- d) *Curriculum vitae*, no modelo Lattes para candidatos brasileiros (<http://lattes.cnpq.br/>), acompanhado de BAREMA **preenchido e pontuado** (Anexo I, disponível no *site* do Programa) e de cópias dos documentos

comprobatórios numerados e apresentados na ordem do BAREMA.

e) cópias de documento oficial de identidade para candidatos (as) brasileiros. Candidatos (as) estrangeiros (as) deverão apresentar a documentação exigida pela legislação pertinente;

f) declaração, devidamente assinada, de que está de acordo com os termos deste Edital, conforme consta no formulário de inscrição.

g) para concorrer como candidato (a) com deficiência os seguintes formulários preenchidos, em modelo disponível no *website* do Programa (<https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/>), deverão ser apresentados: 1) autodeclaração de pessoa com deficiência; 2) relatório do (da) médico (a) assistente; 3) formulário de solicitação de condições especiais para realizar a prova.

h) para concorrer como candidato (a) indígena os seguintes formulários preenchidos, em modelo disponível no *website* do Programa (<https://sites.icb.ufmg.br/pgbotufmg/>), deverão ser apresentados: 1) autorreconhecimento indígena; 2) declaração assinada por pelo menos três lideranças indígenas 3) declaração da Fundação Nacional do Índio (FUNAI), atestando que o (a) candidato (a) reside em comunidade indígena;

3.8. Inscrições com documentação incompleta, ou enviada fora do prazo estabelecido neste Edital, SERÃO INDEFERIDAS. Nenhum documento poderá ser anexado após envio da inscrição.

3.9. Os (as) candidatos (as) cujas inscrições forem deferidas receberão um número de identificação que deverá ser mostrado quando solicitado no processo seletivo e que será utilizado para manter seu anonimato durante a prova escrita de conhecimentos específicos. O (A) candidato (a) que se identificar em qualquer fase do processo seletivo será eliminado (a) do certame.

3.10. A homologação das inscrições para o **processo seletivo do primeiro semestre de 2022** será realizada no dia **25 de fevereiro de 2022**, sendo o resultado divulgado no *website* do Programa.

3.11. Eventuais recursos contra o resultado da homologação das inscrições deverão ser apresentados em até dois dias corridos após a data de sua divulgação. Os pedidos de recurso devem ser enviados por escrito, datados e assinados pelo (a) candidato (a) para o *e-mail* colposbio-veg@icb.ufmg.br.

3.12. O (A) candidato (a) só poderá realizar uma única inscrição.

3.13. As informações prestadas no formulário de inscrição e no BAREMA para a pontuação do *Curriculum Vitae* são de inteira responsabilidade do (da) candidato (a), dispondo a UFMG do direito de excluir deste processo seletivo, mesmo que tenha sido aprovado (a) em todas as etapas, independentemente de qualquer aviso ou diligência, aquele que fornecer dados comprovadamente inverídicos, cabendo, neste caso, ampla defesa conforme o item 9.9 deste Edital.

3.14. A UFMG não se responsabilizará por inscrição não recebida por motivos de natureza técnica associados a computadores, a falhas de comunicação, a congestionamento de linhas de comunicação, e por quaisquer outros motivos de ordem técnica que impossibilitem a transferência de dados para consolidação da inscrição.

4. DA BANCA EXAMINADORA

4.1. A banca examinadora será designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal da UFMG e constituída por três membros titulares e um suplente, indicados dentre os (as) docentes do Programa. O membro suplente só participará do processo seletivo em caso de impedimento justificado de um dos membros titulares. A relação nominal da banca de seleção será divulgada na página do Programa, até 48 horas antes do início do processo seletivo, juntamente com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro da banca em função de candidatos (as) inscritos (as) neste concurso, nos termos da legislação vigente.

5. DO PROCESSO SELETIVO AO MESTRADO

5.1. A seleção de candidatos (as) consistirá de duas etapas.

5.2. Os resultados de cada etapa serão divulgados junto ao resultado final. Recursos contra o resultado da 1ª etapa, 2ª etapa ou contra o resultado final deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e enviados por *e-mail* para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

5.3. **1ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo programático e bibliografia do Anexo II, e será composta de duas questões de cada área de conhecimento: Anatomia, Ecologia, Fisiologia e Sistemática. O (a) candidato (a) deverá responder seis das oito questões. A prova terá valor total de 100 pontos. Para ser aprovado, o (a) candidato (a) deverá obter, no mínimo, 60% dos pontos. A prova escrita será apresentada em português ou em inglês, de acordo com a escolha do candidato no ato de inscrição. A prova deverá ser respondida em português, inglês ou espanhol, de acordo com a opção escolhida pelo (a) candidato (a) no formulário de inscrição.

5.3.1. A prova escrita do **processo seletivo do primeiro semestre de 2022** será por videoconferência através da plataforma Microsoft Teams ou equivalente, **às 09 horas (horário de Brasília/DF) do dia 03 de março de 2022**. O (a) candidato (a) receberá no *e-mail* informado no formulário de inscrição um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. **Caso solicitado, o (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com a banca examinadora, garantindo banda de internet com velocidade compatível para emissão de som e imagem em tempo real. O Programa não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a). Ao término da prova, o (a) candidato (a) será responsável pelo envio imediato de todas as questões digitalizadas para colposbio-veg@icb.ufmg.br.**

5.4. **2ª etapa**, de caráter classificatório, exclusiva para os (as) candidatos (as) aprovados (as) na 1ª etapa: **exame de Curriculum vitae**, com valor total de 100 pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, distribuídos da seguinte forma e conforme especificado no BAREMA (Anexo I): Participação em Cursos e Eventos Acadêmicos, até 20 pontos; Experiência Acadêmica e Profissional, até 30 pontos; Publicações, até 50 pontos.

5.5. A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do (a) candidato (a).

6. DO PROCESSO SELETIVO AO DOUTORADO

6.1. A seleção dos (as) candidatos (as) consistirá de duas etapas.

6.2. Os resultados de cada etapa serão divulgados junto ao resultado final. Recursos contra o resultado da 1ª etapa, 2ª etapa e contra o resultado final deverão ser dirigidos à Coordenação do Programa de Pós-graduação em Biologia Vegetal e enviados por *e-mail* para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

6.3. **1ª etapa**, de caráter eliminatório e classificatório: **prova escrita de conhecimentos específicos em Biologia Vegetal**. Esta prova será realizada de acordo com o conteúdo programático e bibliografia do Anexo II. O (a) candidato (a) deverá responder questões de duas das quatro áreas do conteúdo programático (Anatomia, Ecologia, Fisiologia e Sistemática; Anexo II), sendo elas indicadas pelo (a) candidato (a) no formulário de inscrição como área primária e secundária de conhecimento do (da) candidato (a). Para o cálculo da nota final desta prova, as questões referentes à área primária indicada pelo (a) candidato (a) terão peso 2 (dois) e as questões referentes à área secundária terão peso 1 (um). Será aprovado (a) o (a) candidato que obtiver, no mínimo, 60% dos pontos num total de 100 pontos.

6.3.1. A prova escrita será apresentada em português ou em inglês, de acordo com a escolha do candidato no ato de inscrição. A prova poderá ser respondida em português, inglês ou espanhol, de acordo com a opção escolhida pelo (a) candidato (a) no formulário de inscrição. Esta etapa é opcional para egressos do Programa, que poderão utilizar a nota obtida na prova escrita do processo seletivo ao MESTRADO. Caso opte por participar desta etapa, será atribuída ao (à) egresso (a) a maior nota dentre as duas avaliações.

6.3.2. A prova escrita do **processo seletivo do primeiro semestre de 2022** será por videoconferência através da plataforma Microsoft Teams ou equivalente, **às 09 horas (horário de Brasília/DF) do dia 03 de março de 2022**. O (a) candidato (a) receberá no *e-mail* informado no formulário de inscrição um link para a videoconferência. O (a) candidato (a) deverá se apresentar por videoconferência com antecedência mínima de 15 minutos do horário da prova. **Caso solicitado, o (a) candidato (a) se responsabilizará por testar a conexão com a banca examinadora, garantindo banda de internet com velocidade compatível para**

emissão de som e imagem em tempo real. O Programa não se responsabilizará por problemas na conexão por parte do (a) candidato (a). Ao término da prova, o (a) candidato (a) será responsável pelo envio imediato de todas as questões digitalizadas para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

6.4. **2ª etapa**, de caráter classificatório, exclusiva para os (as) candidatos (as) aprovados (as) na 1ª etapa: **exame de *Curriculum vitae***, no valor total de 100 pontos, sendo consideradas as atividades relatadas e devidamente documentadas, distribuídos da seguinte forma e conforme especificado no BAREMA (Anexo I): Participação em Cursos e Eventos Acadêmicos, até 20 pontos; Experiência Acadêmica e Profissional, até 30 pontos; Publicações, até 50 pontos.

6.5. A não realização de quaisquer etapas do processo de seleção ocasionará a eliminação do (a) candidato (a).

7. DA PARTICIPAÇÃO COMO CANDIDATO COM DEFICIÊNCIA

7.1. As pessoas com deficiência, resguardadas as condições previstas no Decreto Nº 3.298/99, participarão do processo seletivo em igualdade de condições com os demais candidatos no que se refere ao conteúdo das provas, à avaliação e aos critérios de aprovação, ao dia, ao horário e local de aplicação das provas e à nota mínima exigida para todos os (as) candidatos (as).

7.2. O (A) candidato (a) que optou por concorrer a vaga reservada à pessoa com deficiência, deverá apresentar relatório do médico assistente, conforme descrito no item 7.3 deste Edital e, se classificado nas etapas de seleção, ser submetido à análise e entrevista por Banca de Verificação e Validação para comprovação da condição de deficiência, em data, horário e local estabelecidos pela UFMG.

7.3. DO RELATÓRIO DO (DA) MÉDICO (A) ASSISTENTE

7.3.1 O relatório do médico assistente e exames complementares deverão obedecer às seguintes exigências:

a) no relatório do médico assistente deverá constar o nome e o número do documento de identificação do (da) candidato (a), o nome, o número do registro no Conselho Regional de Medicina (CRM) e a assinatura do (da) médico (a) responsável pela emissão do relatório;

b) o relatório do (da) médico (a) assistente deverá descrever a espécie de deficiência, bem como a sua provável causa, com expressa referência ao código correspondente da classificação internacional de doenças (CID 10);

c) no caso de pessoa surda ou com deficiência auditiva, o laudo médico deverá vir acompanhado do original do exame de audiometria e do relatório do otorrinolaringologista, informando se a perda auditiva do (da) candidato (a) é passível de alguma melhora com uso de prótese.

d) no caso de pessoa com deficiência visual, o laudo deverá vir acompanhado do original do exame de acuidade visual em ambos os olhos (AO), com e sem correção de campo visual, se for o caso;

e) no caso de pessoa com outras deficiências, o laudo poderá vir acompanhado de exames de imagem ou outros que corroborem para o diagnóstico.

7.4. A Banca de Verificação e Validação será composta por equipe multiprofissional e interdisciplinar, para avaliação da deficiência do (da) candidato (a).

7.5. A entrevista será gravada por dispositivo de captura de som e imagem, devidamente aferido pela Universidade quanto à idoneidade e à confiabilidade.

7.6. Previamente à gravação, o (a) candidato (a) deverá assinar um termo de ciência e concordância de gravação dos procedimentos de submissão à Banca de Verificação e Validação.

7.7. A UFMG, por meio da Banca de Verificação e Validação, poderá, a seu critério, solicitar ao (à) candidato (a) novos exames ou a submissão à perícia médica, em data e horário informados no momento do procedimento presencial obrigatório.

7.8. O (A) candidato (a) que optou por concorrer a uma vaga na modalidade de vaga reservada à pessoa com deficiência e que recusar a se submeter à análise por Banca de Verificação e Validação ou a perícia médica, quando for o caso, ou que não apresentar relatório do seu médico (a), ou que não tiver comprovada condição de deficiência pela Banca de Verificação e Validação realizada pela UFMG, não poderá efetivar seu registro acadêmico, perdendo o direito à vaga no curso.

8. DAS CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA REALIZAÇÃO DAS PROVAS

8.1 Aos (Às) candidatos (as) com deficiência são assegurados condições especiais para realização das provas.

8.2 A solicitação de condições especiais será atendida mediante análise prévia do grau de necessidade, segundo critérios de viabilidade e razoabilidade.

8.3 O (A) candidato (a) que solicitar qualquer condição especial e não apresentar o relatório médico terá o pedido de condições especiais indeferido e não poderá realizar as provas em caráter especial.

8.4 A omissão do (da) candidato (a) de solicitar condições especiais implica na realização das provas em igualdade de condições com os demais candidatos, não sendo concedido qualquer atendimento especial no dia da prova.

8.5 Os (As) candidatos (as) que possuam alguma deficiência e que necessitem de tempo adicional para fazer as provas deverão declarar no ato da inscrição a opção por tempo adicional.

8.6 O (A) candidato (a) que, em razão da deficiência, necessitar de tempo adicional para fazer as provas, deverá solicitar ao (à) especialista da área de sua deficiência que expresse, detalhadamente, no relatório médico a justificativa para concessão dessa condição especial.

8.7 O (A) candidato (a) que não apresentar o relatório médico com a justificativa para concessão do tempo adicional ou aquele (a) que apresentar relatório no qual o (a) médico (a) descreva que o candidato não necessita desse tempo, terá o pedido indeferido.

8.8 O tempo adicional para a realização das provas será de até uma hora.

8.9 O (A) candidato (a) com deficiência que, no ato da inscrição, não solicitar o tempo adicional, embora o (a) médico (a) prescreva no relatório a necessidade desse tempo, terá a sua vontade respeitada.

8.10 O (A) candidato (a) que em razão da deficiência necessitar de outras condições especiais para realização das provas, excluindo-se o atendimento domiciliar, deverá proceder de acordo com o especificado no item 3.5 deste Edital.

9. DO RESULTADO PRELIMINAR E FINAL

9.1. A nota final de cada candidato (a) será calculada pela soma das notas das etapas 1 e 2, com peso de 80% para a prova escrita de conhecimentos em Biologia Vegetal e 20% para o *Curriculum vitae* para os candidatos ao MESTRADO, e 70% e 30%, respectivamente, para os candidatos ao DOUTORADO.

9.1.1 O resultado de cada candidato (a) será divulgado como resultado final para candidatos indígenas e como resultado preliminar para candidatos com deficiência, ficando condicionado à comprovação de deficiência (em conformidade com o item 3.6 deste Edital).

9.2 Os (As) candidatos (as) indígenas serão ordenados segundo a sequência decrescente da nota final, com a indicação de resultado: **“aprovado (a) e classificado (a)”** ou **“aprovado (a), mas não classificado (a)”**. Serão admitidos os candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) por ordem decrescente da nota final nas vagas de indígena, até o limite das vagas disponibilizadas neste Edital. Em caso de empate, o desempate será efetuado por: 1) nota da prova de conhecimentos; 2) nota de *Curriculum vitae*; 3) nota de Publicações no *Curriculum Vitae*.

9.3 Os (As) candidatos (as) com deficiência serão ordenados segundo a sequência decrescente da nota final, com a indicação de resultado: **“aprovado (a) e classificado (a), condicionado (a) à constatação pela Banca de Verificação e Validação da UFMG”** ou **“aprovado (a) condicionado (a) à constatação pela Banca de Verificação e Validação da UFMG, mas não classificado (a)”**. Serão admitidos (as) os (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) e que tiverem a condição de pessoa com deficiência constatada pela **Banca de Verificação e Validação** da UFMG por ordem decrescente da nota final nas vagas de candidatos com deficiência, até o limite das vagas disponibilizadas neste Edital. Em caso de empate, o desempate será efetuado por: 1) nota da prova de conhecimentos; 2) nota de *Curriculum vitae*; 3) nota de Publicações no *Curriculum Vitae*.

9.4 Havendo desistência de candidato (a) indígena aprovado, a vaga será preenchida pelo (a) candidato (a) indígena aprovado (a) e classificado (a) em ordem decrescente da nota final.

9.5 Havendo desistência de candidato (a) com deficiência aprovado (a), a vaga será preenchida pelo (a) candidato com deficiência classificado (a) em ordem decrescente da nota final.

9.6 Não havendo candidato (a) indígena aprovado (a) em número suficiente para o preenchimento das vagas suplementares previstas pelo curso, as vagas remanescentes serão desconsideradas.

9.7 Não havendo candidato (a) com deficiência aprovado (a) em número suficiente para o preenchimento das vagas suplementares previstas pelo curso, as vagas remanescentes serão desconsideradas.

9.8. O resultado final e as notas atribuídas a cada uma das etapas será divulgado no dia **04 de março de 2022**. O resultado final será publicado em *website* do Programa somente após sua homologação pelo Colegiado.

9.9. É garantido aos (as) candidatos (as) acesso às avaliações e interposição de recurso em até dez dias corridos após a divulgação do resultado final, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG. Os recursos devem ser dirigidos à Coordenação do Programa e enviados por *e-mail* para colposbio-veg@icb.ufmg.br.

9.10. Se houver alteração da classificação geral dos (as) candidatos (as) por força de provimento de algum recurso, ocorrerá uma reclassificação e será considerada válida a classificação retificada.

10. DO REGISTRO E DA MATRÍCULA

10.1. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) no **processo seletivo do primeiro semestre de 2022** deverá efetuar, exclusivamente pela internet, **no período 14 a 16 de março de 2022**, seu cadastro prévio, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>.

10.2. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) no **processo seletivo do primeiro semestre de 2022** deverá também providenciar, **até o dia 15 de março de 2022**, a relação completa dos documentos necessários para registro acadêmico, conforme lista disponível no site do DRCA (Departamento de Registro e Controle Acadêmico): <https://www2.ufmg.br/drca/drca/Home/Pos-Graduacao/Registro-Academico/4.-Documentacao>. Esta documentação deverá ser enviada, em um único PDF, para o *e-mail* do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br). A secretaria do Programa fica responsável por conferir a documentação enviada e encaminhá-la ao DRCA.

10.3. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico somente após o preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a), e recebimento da documentação completa dos candidatos (a) aprovados (a) e classificados (a), na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras). A documentação completa dos (as) selecionados (as) para **ingresso no primeiro semestre de 2022** será enviada ao DRCA pela Secretaria do Programa **até o dia 18 de março de 2022**.

10.4. O (A) candidato (a) com deficiência aprovado (a) e classificado (a) no processo seletivo somente poderá realizar o seu cadastro prévio após o resultado de constatação da condição de pessoa com deficiência pela **Banca de Verificação e Validação** da UFMG.

10.5. O (a) candidato (a) aprovado (a) e classificado (a) para **ingresso no primeiro semestre de 2022** que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá enviar para o *e-mail* do Programa, **até o dia 15 de março de 2022**, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação de grau.

10.6. Em caso de curso de graduação concluído no exterior, deverá ser enviada para o *e-mail* do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br) cópia do diploma de curso de graduação com selo de autenticação consular, conforme legislação vigente, e com tradução juramentada do diploma de curso de graduação para o português, exceto aqueles diplomas emitidos em língua espanhola, inglesa e francesa. A tradução deverá ser feita por tradutor público residente no Brasil.

10.7. Candidatos (as) estrangeiros (as) aprovados (as) e classificados (as) para **ingresso no primeiro semestre de 2022** deverão enviar para o *e-mail* do Programa, **até o dia 15 de março de 2022**, o Registro Nacional de Estrangeiro (RNE), Registro Nacional Migratório (RNM) ou Certidão de Registro emitida pela Polícia Federal, e o passaporte com visto válido de entrada no Brasil, para registro acadêmico no curso de pós-graduação. Detalhes sobre estes documentos estão disponíveis no site <https://goo.gl/EHUQTt>, no tópico “Documentação”.

10.8. É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no art. 39, § 2º, do Regimento Geral da UFMG, “cada aluno (a) terá direito a um único registro acadêmico, correspondente a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”.

10.9. Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o (a) candidato (a) classificado (a) que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros (as) candidatos (as) aprovados (as), observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no processo seletivo, até a data limite para envio da documentação ao DRCA.

10.10. A matrícula dos (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade.

10.11. O Registro Acadêmico e a matrícula dos (as) candidatos (as) com deficiência serão efetuados após o resultado da **Banca de Verificação e Validação**, conforme registrado no item 3.6 desse Edital.

10.12. No caso do (a) indígena não possuir o português como língua materna, ele (a) deverá realizar uma prova de proficiência em língua portuguesa (para o MESTRADO e para o DOUTORADO), e estará dispensado de realizar a prova de língua estrangeira. No caso do (a) candidato (a) com deficiência auditiva que possuir libras como primeira língua, ele (a) deverá realizar uma prova de proficiência em língua portuguesa (para o MESTRADO e para o DOUTORADO) e estará dispensado de realizar a prova de língua estrangeira.

10.12. Os (as) candidatos (as) estrangeiros (as) aprovados (as) e classificados (as) que não possuírem língua materna portuguesa ou espanhola deverão comprovar, no prazo máximo de 12 (doze) meses para o MESTRADO e 24 (vinte e quatro) meses para o DOUTORADO, a contar da primeira matrícula no curso, conhecimento de língua portuguesa. Será aceita uma das seguintes comprovações de aprovação em testes realizados nos últimos 3 anos: (i) certificado de aprovação em prova realizada pelo CENEX/FALE/UFMG (informações sobre esse teste poderão ser acessadas em www.lettras.ufmg.br/cenex); ou CELPE-Bras (ii) Certificado de Proficiência em Língua Portuguesa para Estrangeiros (informações sobre esse teste poderão ser acessadas em <http://celpebras.inep.gov.br>). Outro certificado de conhecimento de língua portuguesa será avaliado pelo Colegiado. Tal comprovação é requisito para a continuidade dos estudos no MESTRADO ou DOUTORADO.

11. DAS OBRIGAÇÕES DOS CANDIDATOS (AS) APROVADOS (AS)

11.1. **Comprovação de conhecimento de língua inglesa:** Em atendimento à Resolução No 08/2008, de 14 de outubro de 2008, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, os (as) candidatos (as) aprovados e classificados (as) na seleção de MESTRADO e DOUTORADO deverão comprovar conhecimento de língua inglesa. Tal comprovação é requisito para permanência no curso e deverá ser feita mediante o envio do comprovante para o *e-mail* da Secretaria do Programa (colposbio-veg@icb.ufmg.br). Serão aceitas uma das seguintes comprovações: Certificado de aprovação do CENEX/FALE/UFMG em exame realizado nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%; **TOEFL** - Test of English as Foreign Language (mínimo de 72 pontos no Internet Based Test, ou 550 pontos no Paper-based test, ou 550 pontos no Institutional Test Program - ITP, dentro da validade de 2 anos do exame); **IELTS** - International English Language Test (mínimo 6,0); **CAMBRIDGE: FCE** (First Certificate in English), **CAE** (Certificate in Advanced English), **CPE** (Certificate of Proficiency in English); **MICHIGAN ECCE** – Examination for the Certificate of Competency in English; **TOEIC** - Test of English for International Communication (mínimo de 300 pontos); Atestado de proficiência em língua inglesa de acordo com o Common European Framework of Reference for Languages – **CEFRL** (mínimo B1) emitido por escolas de idiomas devidamente licenciadas. Será também aceito documento da Instituição onde o candidato realizou o Mestrado, quando houver, que comprove sua aprovação em exame de conhecimento de língua inglesa, com rendimento igual ou superior a 60%.

11.1.1. O (a) candidato (a) aprovado na seleção de MESTRADO ou DOUTORADO que deixar de enviar um dos comprovantes de conhecimento de língua inglesa listados acima em **até 12 meses decorridos da data de matrícula, será automaticamente desligado (a) do Programa**. Outros certificados de proficiência em língua inglesa poderão ser apresentados para julgamento de sua equivalência aos demais, pelo Colegiado do Programa.

11.2. **Apresentação de projeto de tese.** Os (as) candidatos (as) aprovados (as) e classificados (as) na seleção de DOUTORADO deverão apresentar seus projetos de tese, com a anuência do (da) orientador (a), em até seis meses após admissão no Programa. O projeto será avaliado por uma comissão composta por um representante docente de cada área de concentração do Programa.

Belo Horizonte, 05 de janeiro de 2022.

Professor Dr. Danilo Rafael Mesquita Neves
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Biologia Vegetal ICB/UFMG

ANEXO I – Barema de pontuação do Curriculum Vitae

Atividades	Pontuação	Quant. de atividades	Total de pontos
1. PARTICIPAÇÃO EM CURSOS E EVENTOS ACADÊMICOS (em Botânica ou áreas correlatas)			
Cursos extracurriculares (mínimo 12h)	1,0/curso (máximo 5 pontos)		
Participação em eventos nacionais	1,0/evento (máximo 3 pontos)		
Participação em eventos internacionais	2,0/evento (máximo 6 pontos)		
Palestras ou cursos ministrados	2,0/ cada (máximo 6 pontos)		
Organização de eventos	2,0/evento (máximo 6 pontos)		
SUBTOTAL			
2. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA E PROFISSIONAL (em Botânica ou áreas correlatas)			
Estágios (p.ex.: Iniciação Científica, Monitoria, Extensão Universitária)	2,0/semestre (máximo 12 pontos)		
Consultorias	2,0/consultoria (máximo 12 pontos)		
Docência em nível fundamental ou médio (mínimo 60 horas por semestre)	2,0/semestre (máximo 12 pontos)		
Docência em nível superior (mínimo 60 horas por semestre)	4,0/semestre (máximo 24 pontos)		
Prêmios e menções honrosas	5,0/prêmio (máximo 10 pontos)		
SUBTOTAL			
3. PUBLICAÇÕES (metade da pontuação para trabalhos em áreas não correlatas)			
Artigos completos (em periódicos com Qualis Capes) como 1º autor ou autor para correspondência	10,0/artigo (máximo 30 pontos)		
Artigos completos (em periódicos com Qualis Capes) nas demais categorias de coautoria	6,0/artigo (máximo 18 pontos)		
Patente registrada	6,0/patente (máximo 18 pontos)		
Livros científicos, didáticos ou técnicos (com ISBN)	6,0/livro (máximo 18 pontos)		
Capítulos de livro (com ISBN)	2,0/capítulo (máximo 6 pontos)		
Trabalhos em anais de eventos científicos	2,0 (máximo 6 pontos)		
SUBTOTAL			
Síntese da pontuação máxima	SOMATÓRIO		
1. Participação em cursos e eventos acadêmicos	Máximo 20 pontos		
2. Experiência acadêmica e profissional	Máximo 30 pontos		
3. Publicações	Máximo 50 pontos		
TOTAL GERAL			

ANEXO II - PROGRAMA PARA A PROVA ESCRITA DE CONHECIMENTOS

Ecologia

- Comunidades e interações ecológicas
- Padrões regionais e globais de diversidade

Fisiologia

- Relações hídricas e fotossíntese
- Nutrição mineral, crescimento e desenvolvimento

Anatomia

- Anatomia do eixo vegetativo
- Anatomia dos órgãos reprodutivos

Sistemática

- Conceitos básicos de sistemática
- Sistemática e evolução de algas e plantas

Bibliografia recomendada

Fahn, A. (1990) *Plant anatomy*. 4th edition. Pergamon Press, Oxford - UK. Capítulos 11-17 e 19-21.

Gurevitch, J.; Scheiner, S.M. & Fox, G.A. (2009) *Ecologia Vegetal*. 2^a edição. Editora Artmed, Porto Alegre. Capítulos 9-11 e 18-19.

Judd, W.S., Campbell, C.S., Kellogg, E.A., Stevens, P.F., Donoghue, M.J. (2002) *Sistemática Vegetal: uma abordagem filogenética*. 3^o edição. Editora Artmed, Porto Alegre. Capítulos 2 e 6-9.

Mauseth, J.D. (1988). *Plant anatomy*. The Blackburn Press, New Jersey - USA. Capítulos 11-17 e 19-21.

Raven, P.H., Evert, R.F., Eichhorn, S.E. (2007) *Biologia vegetal*. 7^a edição. Editora Guanabara Koogan, Rio de Janeiro.

Taiz & Zeiger (2004) *Fisiologia Vegetal*. 3^a edição. Editora Artmed, Porto Alegre. Capítulos 3-9 e 19-25.