

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

Extrato do Edital Regular de Seleção 2019 – Mestrado e Doutorado

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Controladoria e Contabilidade – PPGC - da Faculdade de Ciências Econômicas da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que, no período de **26 de setembro de 2018 a 26 de outubro de 2018**, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos aos Cursos de MESTRADO e de DOUTORADO. Serão oferecidas 18 (dezoito) vagas, para o curso de Mestrado e 6 (seis) vagas, para o curso de Doutorado para ingresso no primeiro semestre letivo de 2019. O Edital está em consonância com a Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG, que dispõe sobre a Política de Ações Afirmativas da UFMG. Edital completo está disponível na Secretaria do CEPCON, situada na Faculdade de Ciências Econômicas - FACE, sala 2025, Avenida Antônio Carlos, 6627 - Pampulha, CEP: 31270-901 – Belo Horizonte – MG, de 2ª a 6ª feira, exceto em feriados e recessos escolares, das 13:30 às 18:30 horas e no site www.cepcon.face.ufmg.br. Belo Horizonte 24 de setembro de 2018. Prof. Wagner Moura Lamounier – Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Controladoria e Contabilidade da UFMG.