

Universidade Federal de Minas Gerais
Extrato dos Editais de Seleção 2017 - Mestrado

O Colegiado do Programa de Pós-Graduação, MESTRADO em Engenharia Química, FAZ SABER que, no período de 31/10/2016 a 02/12/2016, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos, conforme Lei nº 9.784/1999, que regula o Processo Administrativo, no âmbito da Administração Pública Federal, especialmente os artigos 2º, 56 e 59, e a Lei nº 12.527/2011, que regula o Acesso a Informações. As inscrições serão feitas mediante o preenchimento do formulário de inscrição disponível na página web <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao> e entrega desse formulário e da documentação solicitada no item II deste Edital, em envelope lacrado e identificado na Secretaria do Programa, na Escola de Engenharia, na Av. Antônio Carlos, 6627, sala 5210, bloco 2, Campus UFMG - Pampulha, CEP 31270-901 – BH/ MG, de 2ª a 6ª feira, exceto em feriados e recessos acadêmicos, de 09:00 às 11:00 horas e de 14:00 às 15:30 horas. As inscrições poderão também ser enviadas por Sedex até 29/11/2016. O valor da taxa de inscrição é R\$ 133,04. Serão oferecidas 15 vagas para ingresso no primeiro semestre letivo de 2017, com distribuição entre as linhas de pesquisa do Programa. Versão completa dos Editais está disponível na Secretaria do Programa e em <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao>. Belo Horizonte, 18 de outubro de 2016. Profa. Vanessa de Freitas Cunha Lins, Coordenadora do Programa.