

Universidade Federal de Minas Gerais

Extrato do Edital de Seleção 01/2017 – Mestrado e Doutorado

O Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Gestão e Organização do Conhecimento FAZ SABER que, no período de 10/10/2016 a 24/10/2016, estarão abertas as inscrições para seleção de candidatos ao MESTRADO e ao DOUTORADO, conforme Lei nº 9.784/1999, que regula o Processo Administrativo, no âmbito da Administração Pública Federal, especialmente os artigos 2º, 56 e 59, e a Lei nº 12.527/2011, que regula o Acesso a Informações. As inscrições poderão ser feitas pessoalmente na Secretaria do Programa de Pós-Graduação em Gestão e Organização do Conhecimento (PPG-GOC), da Escola de Ciência da Informação da UFMG, sala 3004 - Av. Antônio Carlos, 6627 - Campus da Pampulha, de 2ª a 6ª feira (exceto feriados e recessos acadêmicos), de 14:00 às 17:00 horas. Serão oferecidas 15 vagas para o Mestrado e 10 vagas para o Doutorado, para ingresso no primeiro semestre letivo de 2017, a serem distribuídas entre as linhas de pesquisa do Programa. Versão completa do Edital está disponível em <http://ppggoc.eci.ufmg.br/>. Belo Horizonte, 28 de setembro de 2016. Prof. Maurício Barcellos Almeida - Coordenador do Programa.