

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

Extrato do Edital Regular de Seleção 2019 – Mestrado e Doutorado

O Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Gestão e Organização do Conhecimento FAZ SABER que, no período de 24 de setembro até 24 de outubro de 2018, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos ao MESTRADO e ao DOUTORADO. Serão oferecidas 17 vagas para o Mestrado e 18 vagas para o Doutorado, para ingresso no primeiro semestre letivo de 2019. O Edital está em conformidade com a Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG. As inscrições deverão ser feitas na Secretaria do Programa, de segunda a sexta-feira, exceto em feriados e recessos escolares, no horário de 9:00 às 12:00 e de 14:00 às 16:00, no endereço: Secretaria do PPGGOC/ECI/UFMG, Escola de Ciência da Informação da UFMG - Av. Antônio Carlos, 6627, 3º andar, sala 3004 - Campus Pampulha - CEP 31270-901 - Belo Horizonte - MG. Versão completa do Edital está disponível em <http://ppggoc.eci.ufmg.br/>. Belo Horizonte, 30 de agosto de 2018. Prof. Ricardo Rodrigues Barbosa - Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Gestão e Organização do Conhecimento da UFMG.

Extrato publicado dia 30 de agosto de 2018 no Estado de Minas online nos Classificados, segue o link:

<https://www.classificados.em.com.br/anuncio/empregos-e-formacao-profissional/344029881>