

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

Programa de Pós-Graduação em Patologia

Extrato do Edital Suplementar de Seleção 2023 – Mestrado e Doutorado - Vagas para Indígenas e Pessoas com Deficiência

O Programa de Pós-Graduação em Patologia FAZ SABER que, no período de **28 de novembro de 2022 a 20 de janeiro de 2023**, estarão abertas as inscrições para a seleção de candidatos indígenas e com deficiência aos cursos de MESTRADO e de DOUTORADO, em cumprimento à Resolução nº 02/2017, de 04 de abril de 2017, do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFMG. Serão oferecidas, para ingresso no primeiro semestre de 2023, duas vagas para o Mestrado (uma para indígenas e uma para pessoas com deficiência) e duas vagas para o Doutorado (uma para indígenas e uma para pessoas com deficiência). As inscrições serão feitas exclusivamente pelo e-mail: [edital.ppg.pat@gmail.com](mailto:edital.ppg.pat@gmail.com) em formulário de inscrição próprio em modelo disponível na página do Programa: <https://pos.icb.ufmg.br/pgpatologia/>. Versão completa do Edital está disponível em <https://pos.icb.ufmg.br/pgpatologia/>. Belo Horizonte, 22 de novembro de 2022. Prof. Dr. Enio Ferreira - Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Patologia da Universidade Federal de Minas Gerais.

Publicado dia 22 de novembro de 2022 no Estado de Minas online nos Classificados:

<https://www.classificados.em.com.br/anuncio/353262259>

Faculdade de Medicina - UFMG  
*Campus Saúde*  
Centro de Pós-Graduação  
Av. Professor Alfredo Balena, 190 - 5º andar  
Centro - Cep: 301300100  
Belo Horizonte - MG  
Tel: 3409-9640 - 3403-9641  
[cpg.ppg.patol@gmail.com](mailto:cpg.ppg.patol@gmail.com)

Instituto de Ciências Biológicas - UFMG  
*Campus Pampulha*  
Departamento de Patologia Geral  
Av. Presidente Antônio Carlos, 6627  
Pampulha - Cep: 31270-901  
Belo Horizonte - MG  
Tel: 3409-2878  
[dpat@icb.ufmg.br](mailto:dpat@icb.ufmg.br)